

Instructions d'emballage PK- 21SP

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4)**. Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-21SP	Caisse (21 ½ x 12" x 12 ½")	1
BI-BSS10	Sac (43" x 48")	1

Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

AB-VERM4	Vermiculite ou matière absorbante équivalente et/ou matière de rembourrage. Utiliser une quantité suffisante de matière absorbante pour absorber tout le contenu liquide. Tous les espaces vides seront remplis.
PA-MSST	Ruban transparent 3M # 305 48mm ou équivalent

Figure 1



Renseignements importants:

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	20.6kg /45.3
Le total de tous les récipients intérieurs ne doit pas excéder une masse brute de	12.4lb/27.3kg
Épaisseur de rembourrage dessus/dessous/côtés	2 ½"

Assemblage:

1. Assembler la caisse en repliant les rabats inférieurs. Sceller le joint central avec deux (2) bandes de ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm ou l'équivalent en prolongeant le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2".
2. Placer le sac dans la caisse. (Figure 2).
3. Ne pas remplir les récipients intérieurs à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre pour l'expansion du liquide. Serrer le bouchon selon les spécifications.
4. Étendre de façon uniforme la matière absorbante - 2 ½" minimum dans le sac, placé dans la caisse. (Figure 2).
5. Placer chaque contenant dans la caisse par dessus la couche de matière absorbante. Chaque contenant sera placé à 2 ½" de chaque contenant et des parois de la caisse. (Figure 3).
6. Remplir tous les espaces vides avec la matière absorbante. Maintenir une couche minimale de 2 ½" de matière absorbante par dessus les contenants. Plier et sceller la partie supérieure du sac. (Figure 4).
7. Replier les rabats supérieurs de la caisse et sceller le joint central tel que décrit à l'étape 1. (Figure 5).
8. Marquer et étiqueter chaque emballage conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation ONU et deux (2) marques sens du chargement doivent apparaître sur chaque emballage.

Figure 2.



Figure 3.



Figure 4.



Figure 5.

