

Instructions d'emballage PK- 2 GALE

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4)**. Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-111	Caisse RSC	1
IN-111	Découpe pliée (diviseur)	1
MT- MT-USPCGAL	Contenant un gallon a/couvercle	2
RL-CJ7	Ringlok® Gallon	2



Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

PA-MSST1	Ruban adhésif transparent, 3M #305, 48mm large
----------	--

Renseignements importants:

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	12.7 kg / 27.9 lb
--	-------------------

Assemblage:

1. Assembler la caisse en repliant vers l'intérieur les rabats inférieurs. Sceller le joint central avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm ou l'équivalent. Prolonger le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2". (Figure 1). Placer la découpe pliée dans la caisse pour créer un diviseur entre les contenants (Figure 2). Laisser un espace vide dans chaque contenant pour l'expansion du liquide.
2. Placer le couvercle sur chaque contenant. S'assurer que le Ringlok® est bien fixé en place.
3. Placer un assemblage de contenant dans chaque division en position verticale (Figure 3). Replier les rabats supérieurs, les rabats plus courts en premier. Sceller la caisse tel que d'écrit à l'étape 1.
4. Marquer et étiqueter chaque emballage conformément aux règlements appropriés.
5. Au moins un (1) code de normalisation ONU et deux (2) marques sens du chargement doivent apparaître sur chaque emballage (Figure 4).

Figure 1

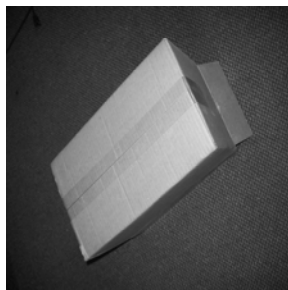


Figure 2

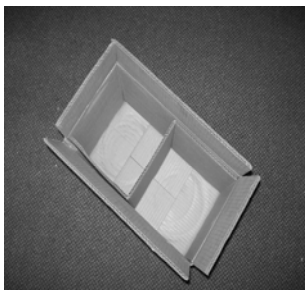


Figure 3

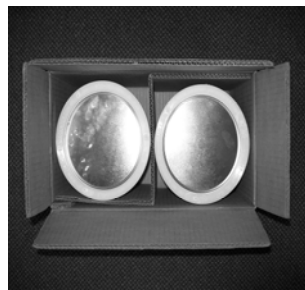


Figure 4

