

Instructions d'emballage PK-Battery

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. (**Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4**). Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

Figure 1

Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-Battery	Caisse (17x11 ^{3/8} " x 12 ^{3/4} ")	1
INS-MED	Petite pièce d'insertion	4
INS-LG	Grande pièce d'insertion	2
BI-BSS13	Sac étanche en Poly laminé nylon	1

Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément:

PA-MSST1	Ruban adhésif en poly 3M #305, 48mm
----------	-------------------------------------

Renseignements importants:

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	30 kg/66 lb
La masse brute des récipients intérieurs ne doit pas excéder	28 kg/61.7 lb

Cet emballage est conçu pour l'expédition des ACCUMULATEURS électrique REMPLIS D'ÉLECTROLYTE LIQUIDE ACIDE, UN2794, REMPLIS D'ÉLECTROLYTE LIQUIDE ALCALIN UN2795 ou INVERSABLES UN2800. Dimensions maximales y compris les terminaux 13" x 6^{3/4}" x 9^{1/4}". **Non destiné pour l'expédition d'accumulateurs endommagés ou ayant une fuite.**

Assemblage:

- 1) Replier vers l'intérieur les rabats inférieurs. Sceller le joint central avec deux (2) bandes de ruban adhésif en poly 3M # 305 ou équivalent. Prolonger le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2".
- 2) Recouvrir le fond et les parois intérieures de la caisse avec le sac étanche (Figure 2) et placer les deux grandes pièces d'insertion dans le sac/caisse (Figure 3).
- 3) Placer une petite pièce d'insertion dans le fond du sac/caisse entre les deux grandes pièces d'insertion. Placer deux petites pièces d'insertion sur les côtés entre les grandes pièces d'insertion (Figure 4).
- 4) Placer l'accumulateur dans le sac en position verticale. Remplir tous les espaces vides.
- 5) Insérer une petite pièce d'insertion par dessus les terminaux de l'accumulateur. Les terminaux devront perforer la pièce d'insertion. Replier le sac par dessus l'assemblage et sceller toutes les extrémités afin d'éviter les fuites (Figure 6).
- 6) Replier les rabats supérieurs et sceller la caisse tel que décrit à l'étape (1). (Figure 7).
- 7) Au moins un (1) code de normalisation ONU et deux (2) marques sens du chargement doivent apparaître sur chaque emballage.

Figure 2

Figure 3

Figure 4

Figure 5

Figure 6

Figure 7

