

Instructions d'emballage PK-ETALL SERIES

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4)**. Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-54E	Caisse 10 ¼" x 10 ¼" x 12 ½"	1
BX-54E Insert	Pièce d'insertion – carton ondulé	1
MT-PCTL	Contenant en métal long a/couvercle	1
RL-CJ7	Ringloc®	1
BI-BSS11	Sac étanche 7" x 24" 4mil	1
**GL-HW16	Bouteille en verre 16oz	1
**CP-70MM	Bouchon en phénolique avec joint en Teflon	1
AB-AP4	Tampon vermiculite 7" X 7"	2
AB-AP3	Tampon vermiculite 10" X 18"	1
EK-letter	Lettre d'exemption DOT-SP 10962	1



Autres matériaux absorbants acceptables:

Article	Description	Quantité
AB-AP1	Tampon polypropylène 10" x 18"	1
AB-AP2	Tampon polypropylène 7" x 7"	2
AB-VERM4	Vermiculite	Rempli tous les espaces

N'importe quel récipient intérieur en verre, métal ou plastique peut être utilisé si assemblé conformément à cette instruction d'emballage. Note: Vous devrez ajouter des instructions sur la fermeture des récipients intérieurs pour être conforme à 49 CFR Part 178.602 (e).

Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément:

PA-MSST1	Ruban transparent 3M # 305 48mm ou équivalent
----------	---

Renseignements importants:

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	4.4 kg/9.7 lb
La masse brute des récipients intérieurs ne doit pas excéder	2.75 kg / 6.05 lb
Épaisseur de matériau de bourrage - dessus/dessous	3/8"
Épaisseur de matériau de bourrage	3/4"
Fermeture du bouchon après contact avec joint 1/16 tour ou	30 po.lbs

Assemblage:

1. Replier vers l'intérieur les rabats inférieurs. Les rabats repliés forment une arête au centre de la caisse. Replier les deux autres rabats et sceller le joint central avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm ou l'équivalent. Prolonger le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2".
2. Assembler la pièce d'insertion en poussant vers l'intérieur les pattes inférieures et placer la pièce d'insertion dans la caisse (en forme de losange). Placer la pièce d'insertion sur l'arête au centre de la caisse.
3. Ne pas remplir les récipients à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre dans chaque récipient pour l'expansion. Bien serrer le bouchon conformément aux spécifications.
4. Placer chaque récipient intérieur dans un sac étanche 4 mil et attacher solidement le sac pour le fermer.
5. Entourer le grand tampon autour du contenant/sac et fixer par des moyens positifs. Placer un petit tampon (ou au moins 3/8"pouces) de matériau absorbant/bouffrage dans le fond du contenant en métal.
6. Placer le contenant/tampon dans le contenant en métal. Si vous utilisez un matériau absorbant/bouffrage en vrac, assurez-vous qu'au moins 3/4" de ce matériau entoure chaque récipient intérieur.
7. Placer un petit tampon (ou au moins 3/8" de matériau absorbant/bouffrage) dans le contenant en métal par dessus les récipients intérieurs. Si vous utilisez un matériau absorbant/bouffrage en vrac, remplir tous les espaces vides.
8. Fixer le couvercle sur le contenant en métal et placer le Ringlok® sur le couvercle. S'assurer que l'anneau est fixé en place.
9. Placer le contenant en métal dans la pièce d'insertion en carton ondulé et pousser vers l'intérieur les pattes supérieures pour éviter que le contenant bouge.
10. Replier les rabats supérieurs et sceller la caisse tel que décrit à l'étape (1). S'assurer que les rabats pointe vers le bas et forment une arête au centre de la pièce d'insertion.
11. Marquer et étiqueter chaque emballage conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation ONU et deux (2) marques sens du chargement doivent apparaître sur chaque emballage.

Rabats inférieurs forment une arête dans la caisse

