

## Instructions d'emballage PK- GALE

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4)**. Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834. **Note: Vous devrez probablement ajouter des instructions de fermeture des récipients intérieurs afin de respecter 49 CFR Part 178.602 (e).**

### Éléments de l'emballage

| Article    | Description                     | Qté |
|------------|---------------------------------|-----|
| BX-110     | Caisse                          | 1   |
| MT-USPCGAL | Contenant un gallon a/couvercle | 1   |
| RL-CJ7     | Ringlok®                        | 1   |

### Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

|          |   |
|----------|---|
| PA-MSST1 | Ruban transparent 3M # 305 48mm ou équivalent |
|----------|---|



### Renseignement important

|  |              |
|--|--------------|
| Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de | 7.2 kg/16 lb |
|--|--------------|

### Assemblage

1. Replier vers l'intérieur les rabats inférieurs. Sceller le joint central avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm ou l'équivalent. Prolonger le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2". (Figure 1).
2. Ne pas remplir chaque contenant à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre pour l'expansion.
3. Fixer le couvercle fermement sur chaque contenant. S'assurer que chaque anneau Ringlok® s'insère bien en place. (Figure 2)
4. Placer le contenant dans la caisse en position verticale. Replier les rabats supérieurs. Sceller la caisse tel que décrit à l'étape 1.
5. Marquer et étiqueter chaque emballage conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation ONU et deux (2) marques sens du chargement doivent apparaître sur chaque emballage. (Figure 3)

Figure 2



Figure 3



Figure 4

