



4G/X2.9/S/03  
USA/+BK0302

**MISE EN GARDE IMPORTANTE!** Cette instruction d'emballage décrit l'assemblage adéquat pour ce type d'emballage. Toute dérogation à cette procédure d'emballage rendra l'emballage non conforme et annulera la certification. Le Centre de Conformité ICC Inc. décline toute responsabilité lorsqu'un emballage a été utilisé avec des éléments de substitution ou lorsque l'emballage est assemblé de façon inadéquate. Si vous désirez des renseignements supplémentaires, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc. au 1-888-768-7863.

La **RESPONSABILITÉ DE L'EXPÉDITEUR** consiste à s'assurer que les récipients internes, les bouchons, les sacs étanches, les matériaux de rembourrage ou absorbants sont compatibles avec le contenu et, pour le transport aérien, que les récipients internes pour les liquides peuvent supporter une pression interne différentielle minimale de 95 kPa sans fuites. Certains liquides volatiles peuvent exiger une épreuve de pression supérieure. Consultez les Instructions techniques de l'OACI Partie 4, Chapitre 1, Paragraphe 1.1.6 ou la Réglementation pour le transport des marchandises dangereuses de l'IATA Partie 5.0.2.9.

Illustration n° 1.



**ÉLÉMENTS DE L'EMBALLAGE:** (Voir illustration n° 1)

<u>N° Article ICC</u>	<u>Description</u>	<u>Quantité</u>
1. BX-5G	Caisse extérieure	Une
2. FO-KF8	Styromousse pour bouteilles 8 oz.	Deux
3. GI-G8*	Bouteille en verre 8 oz, à col étroit (épruvé à 95 kpa avec CP-24/400 ou CP-PT24/400)	Une
4. CP-24/400	Bouchon en phénolique a/joint conique en poly	Un
	<b>OU</b>	
CP-PT24/400	Bouchon en polypropylène a/joint enduit de Teflon	Un

**Autres éléments requis pour former l'assemblage de cet emballage (fournis séparément):**  
MS-ST-1 Ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm de large ou l'équivalent

**\*NOTE:** Les bouteilles peuvent être en verre ambre ou en verre flint.

**La masse brute ne doit pas excéder 2.9 kilogrammes (6.39 lb) tel qu'indiqué sur la caisse.  
Densité maximale du liquide: 2.3**

**INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE DE L'EMBALLAGE:**

- Assembler la caisse en repliant vers l'intérieur les rabats inférieurs. Sceller le joint central en apposant une (1) bande de ruban adhésif transparent de 48 mm de large, 3M #305 **ou** l'équivalent, en dépassant chaque rebord de la caisse d'au moins 2 po.
- Insérer la pièce en styromousse dans le fond de la caisse avec la forme de la bouteille vers le haut. (Voir illustration n° 2)
- Ne pas remplir les récipients internes à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre dans chaque récipient pour l'expansion. (Consulter 49 CFR 173.24(h) ou IATA 5.0.2.8). **Fermer hermétiquement le bouchon de chaque récipient interne pour éviter les fuites.**
- Insérer le récipient interne dans l'ensemble styromousse/boîte. (Voir illustration n° 3).
- Insérer l'autre styromousse par dessus la bouteille. (Voir illustration n° 4).
- Replier les rabats supérieurs de la caisse et sceller tel que décrit à l'instruction n° 1. (Voir illustration n° 5).
- Marquer et étiqueter chaque emballage conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation UN et deux (2) marques « sens de chargement » doivent apparaître sur chaque caisse.

Illustration n° 2.



Illustration n° 3.



Illustration n° 4.



Illustration n° 5.

