

## Instructions d'emballage PK-GLG28IN

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4).** Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

### Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-105SP	Caisse 10" x 10" x 19"	1
IN-105SP	Pièce intercalaire 6" x 6" x 19"	1
BI-BSS10	Sac étanche 43" x 48"	1
GL-G2800A	Bouteille en verre ambré 12oz avec bouchon	1



### Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

AB-VERM4	Vermiculite ou matériau absorbant équivalent et/ou matériau de bourrage. Utiliser la quantité suffisante d'absorbant pour absorber tout le contenu liquide. Tous les espaces vides devront être remplis.
PA-MSST1	Ruban transparent 3M # 305 48mm ou équivalent

### Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	12.9 kg/28.3 lb
La masse brute des récipients intérieurs ne doit pas excéder	9.4 kg/20 lb
Épaisseur de matériau de bourrage - dessus/dessous	2 7/8"
Épaisseur de matériau de bourrage – parois intérieurs	2 7/8"
Fermeture du bouchon après contact avec joint	1/8 tour ou 30 in.lbs

### Assemblage:

1. Replier vers l'intérieur les rabats inférieurs. Sceller le joint central avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm ou l'équivalent. Prolonger le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2".
2. Recouvrir le fond et les parois intérieurs de la caisse avec le sac étanche. (Figure 1).
3. Replier vers l'extérieur les rabats inférieurs de la pièce intercalaire et pousser les pattes vers l'intérieur tel qu'illustré à la figure 2. Ensuite placer la pièce intercalaire dans la caisse telle qu'illustré à la figure 3.
4. Ne pas remplir le récipient interne à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre dans le récipient pour l'expansion. Bien serrer le bouchon afin d'éviter les fuites.
5. Remplir de matériau de bourrage jusqu'au dessus des pattes poussées vers l'intérieur. (Figure 4).
6. Placer le récipient à l'intérieur de la pièce intercalaire dessus la couche de bourrage et pousser les pattes supérieures vers l'intérieur. Ensuite remplir tous les espaces vides avec le matériau de bourrage (Figure 5). Taper doucement les côtés de la caisse pour que la vermiculite s'installe de façon égale autour de la bouteille.
7. Replier et sceller le haut du sac étanche (Figure 6).
8. Replier les rabats supérieurs et sceller la caisse tel que décrit à l'étape (1). (Figure 7).

Figure 1



Figure 2



Figure 3

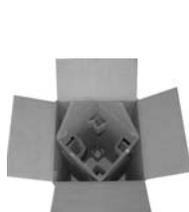


Figure 4



Figure 5

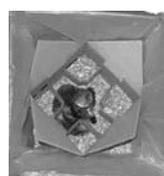


Figure 6



Figure 7

