

## Instructions d'emballage PK- GNA32

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4).** Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

### Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
Bx-100CA	Caisse	1
IN-100CA Wrap	Pièce intercalaire	1
GL-3200	Bouteille en verre 32oz	1
CP-33/400	Bouchon phénolique a/doublure conique en poly	1
AB-AP6	Pochette absorbante(9 ¾" X 17")	1
BI-BSS12	Sac (10"x30")	1

### Autre récipient en verre 32oz a/fermeture acceptable:

GL-HW32	Bouteille en verre 32oz, goulot large
CP-70mm	Bouchon phénolique a/doublure en teflon



### Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

MSST-1	Ruban adhésif 3M # 305 48mm ou l'équivalent
--------	---

### Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de			2.7kg / 5.9lb.
Fermeture du bouchon après contact avec joint	GL-3200 32oz 1/3 tour	GL-HW32 32oz goulot large ¼ tour	30po.lbs

### Assemblage:

1. Replier les rabats inférieurs. S'assurer que les rabats à l'intérieur sont à plat dans le fond de la caisse. Replier les deux autres rabats et sceller le joint central avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #305 48 mm de large ou l'équivalent en dépassant chaque rebord de la caisse d'au moins 2 po.
2. Ne pas remplir les récipients intérieurs à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre pour l'expansion du liquide. Serrer le bouchon selon les spécifications.
3. Assembler la pièce intercalaire en repliant les trois pliures et placer-la dans la caisse et appuyer sur les pattes supérieures. (Figure 3).
4. Placer la bouteille dans la pochette absorbante en position verticale et placer le tout à l'intérieur de la pièce intercalaire dans la caisse. (Figures 2 & 3).
5. Attacher le sac de façon positive et ramener vers l'intérieur l'excédent. Pousser les deux pattes supérieures par dessus la bouteille (Figure 3)
6. Fermer la caisse en repliant les deux rabats précoupés en premier, en s'assurant que les rabats pointent dans le centre de la pièce intercalaire. (Figure 4)
7. Replier les deux autres rabats et sceller le joint central tel que décrit à l'étape 1. (Figure 5).
8. Marquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation et deux (2) marques «sens de chargement» doivent apparaître sur chaque colis.

