



MISE EN GARDE IMPORTANTE! Cette instruction d'emballage décrit l'assemblage adéquat pour ce type d'emballage. Toute dérogation à cette procédure d'emballage rendra l'emballage non conforme et annulera la certification. Le Centre de Conformité ICC Inc. décline toute responsabilité lorsqu'un emballage a été utilisé avec des éléments de substitution ou lorsque l'emballage est assemblé de façon inadéquate. Si vous désirez des renseignements supplémentaires, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc. au 1-888-768-7863.

La **RESPONSABILITÉ DE L'EXPÉDITEUR** consiste à s'assurer que les récipients internes, les bouchons, les sacs étanches, les matériaux de rembourrage ou absorbants (si pertinent) sont compatibles avec le contenu et, pour le transport aérien, que les récipients internes pour les liquides peuvent supporter une pression interne différentielle minimale de 95 kPa sans fuites. Certains liquides volatiles peuvent exiger une épreuve de pression supérieure. Consultez les Instructions techniques de l'OACI Partie 4 : 1.1.6 ou la Réglementation pour le transport des marchandises dangereuses de l'IATA Partie 5.0.2.9.

ÉLÉMENTS DE L'EMBALLAGE: (Voir illustration n° 1)

<u>N° Article ICC</u>	<u>Description</u>	<u>Quantité</u>
1. BX-100CA	Caisse extérieure découpée	Une
2. IN-100CA16	Pièce intercalaire découpée	Une
3. GL-G4*	Bouteille de verre, 4 oz à col étroit (éprouvée à 95 kPa avec CP-22/400)	Une
4. CP-22/400	Bouchon phénolique a/ joint conique en poly	Un
5. AB-AP5	Pochette absorbante 6 3/4 po x 13 po	Une
Autres récipients internes et bouchons adéquats: (Voir illustration n° 2)		
• GL-G8*	Bouteille de verre, 8 oz à col étroit (éprouvée à 95 kPa avec CP-24/400)	Une
CP-24/400	Bouchon phénolique a/ joint conique en poly	Un

Illustration n° 1.



Illustration n° 2.



Autres éléments requis pour former l'assemblage de cet emballage (fournis séparément):

- MS-ST-1 Ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm de large ou équivalent

* Note: Les bouteilles peuvent être en verre ambré ou en verre flint, avec ou sans revêtement.

**La masse brute ne doit pas excéder 2,7 kilogrammes (5,9 lb) tel qu'indiqué sur la caisse.
Densité maximale du liquide: 1.8.**

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE DE L'EMBALLAGE:

1. Assembler la caisse en repliant vers l'intérieur les rabats inférieurs. Assurez vous d'avoir les deux longues extrémités des rabats pointées vers le centre de la boîte. Replier les deux autres rabats et sceller le joint central en apposant une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm de large ou l'équivalent, en dépassant chaque rebord de la caisse d'au moins 2 po.
2. Ne pas remplir les récipients internes à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre dans chaque récipient pour l'expansion. (Consulter 49 CFR 173.24(h) ou IATA 5.0.2.8). **Fermer hermétiquement le bouchon de chaque récipient interne pour éviter les fuites.**
3. Assembler la pièce intercalaire en appuyant sur les pattes inférieures appropriées prévues à cet effet. (Voir illustrations n° 3 et 4).
4. Insérer la bouteille debout dans la pochette absorbante et placer l'assemblage bouteille/pochette dans la pièce intercalaire. (Voir illustration n° 4).
5. Attacher la pochette de façon sécuritaire et fourrer l'excédent d'absorbant/sac dans la pièce intercalaire. Appuyer sur les pattes supérieures de la pièce intercalaire par dessus l'assemblage bouteille/pochette. (Voir illustrations n° 4 et 5).
6. Insérer l'assemblage de la pièce intercalaire dans la caisse (en forme de diamant) sur les rabats inférieurs. (Voir illustration n° 5).
7. Fermer la caisse en pliant les deux longs rabats en premier en s'assurant que l'extrémité des rabats pointe vers le bas au centre de la pièce intercalaire. (Voir illustration n° 6).
8. Replier les deux autres rabats de la boîte et sceller tel que décrit à l'instruction n° 1. (Voir illustration n° 7).
9. Marquer et étiqueter chaque emballage conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation UN et deux (2) marques « sens de chargement » doivent apparaître sur chaque caisse.

Illustration n° 3.

Illustration n° 4.

Illustration n° 5.

Illustration n° 6.

Illustration n° 7.

