

Instructions d'emballage PK- LITH0901 (Medium)

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4)**. Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-3 SP	Caisse 9 1/8" x 9 1/8" x 9 1/2"	1
BI-BSS8	Sac 24" x 24"	1
AB-SSBP01	Pochette à bulles 3/16" - 7" x 11 1/2"	1

Figure 1.



Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

AB-PEABD01	12 pieds cubes, flocons de polystyrène blanc biodégradables. Utiliser une quantité suffisante comme matière de bourrage.
MSST-1	Ruban adhésif transparent 3M # 305 48mm ou équivalent
AB-SSBP01	Emballage individuel pour piles et utilisé comme bourrage

Renseignements importants

Chaque colis assemble ne doit pas exceder une masse brute de	7.7kg/16.97lb
La masse brute des recipients intérieurs ne doit pas excéder	5.29kg/11.6lb
Épaisseur de matériau de bourrage – dessus/dessous	1 1/2"
Épaisseur de matériau de bourrage – parois intérieurs	1 1/8"

Assemblage

1. Replier les rabats inférieurs. Sceller le joint central avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #305 ou l'équivalent. Prolonger le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2".
2. Recouvrir le fond et les parois intérieurs de la caisse avec le sac étanche. (Figure 2)
3. Étendre de façon uniforme une couche de 1 1/2" de flocons de polystyrène blancs biodégradables dans le fond de la caisse. Les pochettes à bulles des piles agissent également comme matériau de bourrage (Figure 3). Remplir tous les espaces vides avec le matériau de bourrage. Maintenir une couche minimale de 1 1/2" sur le dessus, les côtés et par-dessus les composants. (Figure 3)
5. Replier et sceller la partie supérieure du sac étanche. (Figure 4.)
6. Replier les rabats supérieurs et sceller le joint central tel que décrit à l'étape 1 (Figure 5)
7. Marquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements appropriés. Au moins (1) un code de normalisation et deux (2) marques «sens de chargement» doivent apparaître sur chaque caisse.

Figure 2.



Figure 3.



Figure 4.



Figure 5

