

Instructions d'emballage PK- MT12FPNT

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. (**Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4**). Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consultez le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-MT12FPNT	Caisse RSC	1
IN-MT12FPNT	Cloison	1

Figure 1



Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

Chopine	TML – contenant de modèle F avec bouchon
MSST-1	Ruban adhésif transparent 3M # 305 48mm ou équivalent

Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	11.1kg/24.5lb
--	---------------

Assemblage:

1. Replier les rabats inférieurs (Figure 2). Sceller le joint central avec une (1) bande ruban adhésif transparent 3M #305 ou l'équivalent en dépassant chaque rebord de la caisse d'au moins 2 po.
2. Ne pas remplir les récipients intérieurs à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre pour l'expansion du liquide. Bien visser chaque bouchon afin de prévenir toutes fuites.
3. Placer la cloison dans la caisse (Figure 3).
4. Placer un contenant dans chaque compartiment en position vertical. (Figure 4).
5. Replier les rabats supérieurs et sceller le joint central tel que décrit à l'étape 1. (Figure 5).
6. Marquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation et deux (2) marques «sens du chargement» doivent apparaître sur chaque caisse.

Figure 2



Figure 3

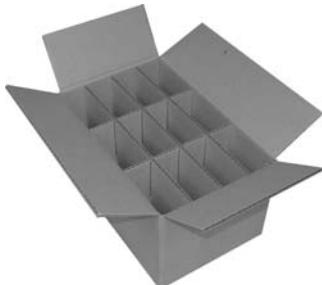


Figure 4



Figure 5

