



4G/Y4.0/S/03
USA/+BK0321

MISE EN GARDE IMPORTANTE! Cette instruction d'emballage décrit l'assemblage adéquat pour ce type d'emballage. Toute dérogation à cette procédure d'emballage rendra l'emballage non conforme et annulera la certification. Le Centre de Conformité ICC Inc. décline toute responsabilité lorsqu'un emballage a été utilisé avec des éléments de substitution ou lorsque l'emballage est assemblé de façon inadéquate. Si vous désirez des renseignements supplémentaires, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc. au 1-888-768-7863.

La **RESPONSABILITÉ DE L'EXPÉDITEUR** consiste à s'assurer que les récipients internes, les bouchons, les sacs étanches, les matériaux de rembourrage ou absorbants (si pertinent) sont compatibles avec le contenu et, pour le transport aérien, que les récipients internes pour les liquides peuvent supporter une pression interne différentielle minimale de 95 kPa sans fuites. Certains liquides volatiles peuvent exiger une épreuve de pression supérieure. Consultez les Instructions techniques de l'OACI Partie 4, Chapitre 1, Paragraphe 1.1.6 ou la Réglementation pour le transport des marchandises dangereuses de l'IATA Partie 5.0.2.9.

Illustration n° 1.



ÉLÉMENTS DE L'EMBALLAGE: (Voir illustration n° 1)

<u>N° Article ICC</u>	<u>Description</u>	<u>Quantité</u>
1. BX-26CA	Caisse extérieure	Une
2. IN-26CA1	Pièce intercalaire découpée	Une
3. MT-FQUA	Pinte en métal de modèle F (éprouvé à 95 kPa avec MS-CAP)	Une
4. MS-CAP	Bouchon métallique avec joint en papier couché	Un

Autres éléments requis pour former l'assemblage de cet emballage (fournis séparément):

- MS-ST-1 Ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm de large ou équivalent

**La masse brute ne doit pas excéder 4.0 kilogrammes (8.8 lb.) tel qu'indiqué sur la caisse.
Densité maximale du liquide: 1.8**

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE DE L'EMBALLAGE:

1. Assembler la caisse en repliant vers l'intérieur les rabats inférieurs. Sceller le joint central en apposant une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm de large ou l'équivalent, en dépassant chaque rebord de la caisse d'au moins 2 po
2. Assembler la pièce intercalaire avec les pattes supérieures et inférieures pliées tel que démontré sur l'illustration n° 1, et placer la dans la caisse comme dans l'illustration n° 2.
3. Ne pas remplir les récipients internes à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre dans chaque récipient pour l'expansion. (Consulter 49 CFR 173.24(h) ou IATA 5.0.2.8). **Fermer hermétiquement le bouchon de chaque récipient interne pour éviter les fuites.**
4. Placer le contenant dans l'assemblage pièce intercalaire/caisse. (Voir illustration n° 3).
5. Replier les deux autres rabats de la boîte et sceller tel que décrit à l'instruction n° 1. (Voir illustration n° 4).
6. Marquer et étiqueter chaque emballage conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation UN et deux (2) marques « sens de chargement » doivent apparaître sur chaque caisse.

Illustration n° 2



Illustration n° 3



Illustration n° 4

