

Instructions d'emballage PK- MTM11

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4)**. Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-11DF	Caisse (6 ¾" x 6 ¾" x 9")	1
MT-C10	Contenant en acier rouge avec raccord ¾" en acier avec joint d'étanchéité blanc, Visecar/Buna	1

Figure 1.



Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

PA-MSST1	Ruban adhésif transparent 3M # 305 48mm ou équivalent
MT-TW3015	Clé dynamométrique pré réglé à double tête 2" et ¾"



Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	9.6 kg/21.1 lb
Densité maximale du liquide	2.1
Fermeture de la bonde	2" 25-30 pi/lb ¾" 12-15 pi/lb

Assemblage:

1. Replier les rabats inférieurs et sceller le joint central avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm ou l'équivalent en dépassant chaque bord par au moins 2".
2. Ne pas remplir le récipient intérieur à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre dans le récipient pour l'expansion du liquide. Serrer le bouchon selon les spécifications.
3. Bien fermer le raccord.
4. Placer le contenant en position vertical dans la caisse (Figure 3).
5. Fermer les rabats supérieurs et sceller le joint central tel que décrit à l'étape 1. (Figure 4).
6. Marquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation et deux (2) marques «sens de chargement» doivent apparaître sur chaque caisse.

Figure 2.



Figure 3.



Figure 4.

