

## Instructions d'emballage PK- MTRC151

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4)**. Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

### Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-100CA	Caisse	1
IN-100CA32	Pièce intercalaire découpée	1
MT-RC32	Contenant métallique 32 oz.avec bouchon	1

### Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

PA-MSST1	Ruban adhésif transparent 3M # 305 48mm ou équivalent
----------	---

### Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	2.7kg/6.0lb
Densité maximale du liquide	1.8
Fermeture du bouchon après contact avec joint 3/8e tour ou	30 po. lb

Figure 1.



### Assemblage:

1. Replier les rabats inférieurs. S'assurer que les deux longs rabats pointent dans le centre de la caisse en repliant à chaque pliure. Replier les deux autres rabats et sceller le joint central avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm ou l'équivalent. Prolonger le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2 pouces.
2. Ne pas remplir le récipient intérieur à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre dans le récipient pour l'expansion du liquide. Serrer le bouchon selon les spécifications.
3. Assembler la pièce intercalaire en appuyant vers l'intérieur sur les pattes inférieures marquées MT-RC14-1 ou «Push Here for All».
4. Placer le contenant dans la pièce intercalaire et appuyer vers l'intérieur les pattes supérieures. S'assurer que les pattes poussées vers l'intérieur couvrent complètement le contenant. (Figure 3). Appuyer vers l'intérieur sur les pattes au centre de la pièce intercalaire afin d'éviter tout mouvement du contenant.
5. Placer l'assemblage de la pièce intercalaire/contenant (en forme de losange) dans la caisse par-dessus les pointes des rabats inférieurs dans le fond de la caisse. S'assurer que les rabats inférieurs pointent au centre de la pièce intercalaire. (Figure 3).
6. Fermer la caisse en repliant les deux longs rabats en premier. S'assurer que les rabats pointent dans le centre de la pièce intercalaire. Replier les deux autres rabats et sceller le joint tel que décrit à l'étape 1. (Figures 4, 5, et 6).
7. Marquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation et deux (2) marques «sens de chargement» doivent apparaître sur chaque caisse.

Figure 2.



Figure 3.



Figure 4.



Figure 5.



Figure 6.

