

Instructions d'emballage PK-N2QTC/2PTC

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4).** Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-32	Caisse	1
IN-PINT1	Pièce intercalaire 1x1 chopine	2
MT-PCQUA	Contenant – pinte – avec couvercle	2
MT-PCPNT	Contenant – chopine – avec couvercle	2
MT-PCCLIPS	Agrafes pour contenant	16 ou
RL-CJ7 and RL-CJ9	Normlock®-pinte et Normlock®-chopine	2

Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

PA-MSST1	Ruban transparent 3M # 305 48mm ou équivalent
PA-GPS1	Ruban en papier renforcé Kraft Central Brand #260, 3"

Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	9.8kg/21.6lb
Densité maximale du liquide	1.5

Assemblage:

1. Assembler la caisse en repliant les rabats inférieurs entrecroisés. Lors d'un assemblage adéquat, les rabats pointent vers l'intérieur de la caisse et forment quatre (4) compartiments. Sceller le joint central avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm ou avec une (1) bande de ruban en papier renforcé Kraft Central Brand # 260 ou l'équivalent. Prolonger le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2 pouces.
2. Assembler les deux pièces intercalaires –chopine- en repliant à chaque perforation (il y a 6 perforations et 2 pliures) et ramener les deux extrémités vers le centre de la pièce intercalaire. Sceller avec du ruban et placer une pièce intercalaire dans un compartiment. (Figures 3, 4, 5 et 6).
3. Ne pas remplir les récipients intérieurs à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre dans le récipient pour l'expansion du liquide.
4. Fixer le couvercle fermement sur chaque contenant.
5. Installer quatre (4) agrafes ou un (1) anneau de façon uniforme sur chaque contenant. S'assurer que chaque agrafe se fixe entièrement en place avec l'extrémité double par-dessus le rebord du contenant. S'assurer que chaque anneau est bien fixé en place.
6. Placer chaque contenant dans un compartiment en position verticale. (Figure 7).
7. Replier les rabats supérieurs en vous assurant que les extrémités repliés à l'intérieur séparent tous les contenants. (Figures 8, 9 et 10).
8. Sceller le joint central tel que décrit à l'étape 1. (Figure 10).
9. Marquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation et deux (2) marques «sens de chargement» doivent apparaître sur chaque caisse.

Figure 1.



Figure 2.



Figure 3.

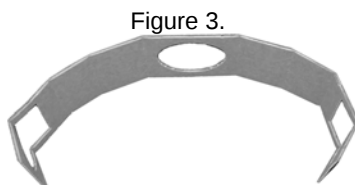


Figure 4.

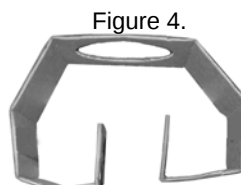


Figure 5.

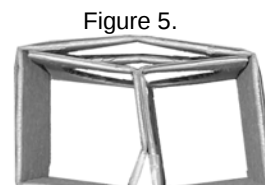


Figure 6.

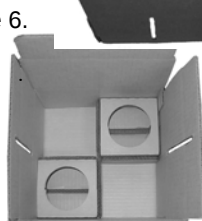


Figure 7.



Figure 8.



Figure 9.



Figure 10.

