

## Instructions d'emballage PK- N4GALC

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4)**. Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

### Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-87DU	Caisse	1
MT-USPCGAL	Contenant un gallon avec couvercle	4
RL-CJ7	Anneau Ringlok®	4

### Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

PA-MSST1	Ruban transparent 3M # 305 48mm ou équivalent
----------	---

### Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	33.8kg/74.5lb
Densité maximale du liquide	2.0
<b>Le couvercle une fois fermé doit être égal avec le dessus du contenant.</b>	

Figure 1.



### Assemblage:

1. Assembler la caisse en repliant les rabats inférieurs entrecroisés. Lors d'un assemblage adéquat, les rabats pointent vers l'intérieur de la caisse et forment quatre compartiments. (Figures 2 et 4).
2. Sceller le joint central avec deux (2) bandes de ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm ou l'équivalent. Prolonger le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2 pouces (Figure 3).
3. Ne pas remplir les récipients intérieurs à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre dans le récipient pour l'expansion du liquide.
4. Fixer le couvercle fermement sur chaque contenant.
5. Fixer un anneau Ringlok® de façon uniforme sur chaque contenant. Placer un contenant dans chaque compartiment en position verticale. (Figure 4).
6. Replier les rabats supérieurs entrecroisés en s'assurant que les rabats pointent vers l'intérieur de la caisse en séparant les contenants. (Figure 5).
7. Sceller le joint central tel que décrit à l'étape 1. (Figure 6).
8. Marquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation et deux (2) marques «sens de chargement» doivent apparaître sur chaque caisse.

Figure 2.



Figure 3.



Figure 4.



Figure 5.



Figure 6.

