

Instructions d'emballage PK- N4QTC

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4)**. Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-32	Caisse	1
MT-PCQUA	Contenant – pinte – avec couvercle	4
RL-CJ7 MT-PCCLIPS	Normlock pour pinte Agrafes métalliques (4 par contenant)	4 OU 16

Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

PA-MSST1	Ruban transparent 3M # 305 48mm ou équivalent
PA-GPS1	Ruban en papier renforcé Kraft Central Brand #260, 3"

Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	6.7kg/14.7lb
Densité maximale du liquide	1.5
Le couvercle une fois fermé doit être égal avec le dessus du contenant	

Assemblage:

1. Replier les rabats inférieurs. S'assurer que les extrémités des rabats pointent vers l'intérieur de la caisse et forment quatre compartiments. Sceller le joint central avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm ou avec une (1) bande de ruban en papier renforcé Kraft Central Brand #260, 3" ou l'équivalent. Prolonger le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2 pouces. (Figures 2, 3 et 4).
2. Ne pas remplir les recipients intérieurs à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre dans le recipient pour l'expansion du liquide. Fixer le couvercle fermement sur chaque contenant.
3. Installer quatre (4) agrafes métalliques (espacé également) ou un (1) anneau Normlock sur chaque contenant. S'assurer que l'anneau Normlock est bien fixé en place. S'assurer que chaque agrafe se fixe entièrement en place avec l'extrémité double par-dessus le rebord du contenant.
4. Placer un contenant dans chaque compartiment en position verticale (Figure 5).
5. Replier les rabats supérieurs avec les extrémités repliés pour séparer les contenants. Sceller le joint central tel que décrit à l'étape 1. (Figures 6 et 7).
6. Marquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation et deux (2) marques «sens de chargement» doivent apparaître sur chaque caisse.

Figure 2.



Figure 3.

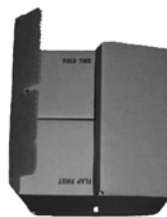


Figure 4.



Figure 5.



Figure 6.



Figure 7.



Figure 1.

