

## Instructions d'emballage PK- N6QTC

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. (**Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4**). Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

### Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-33	Caisse	1
MT-PCQUA	Contenant métallique – pinte a/couvercle (Éprouvé à 95kPa avec RL-CJ8 ou MT-PCCLIPS)	6
RL-CJ8	Normlok® pour contenant pintes	6
or		
MT-PCCLIPS	Agrafes métalliques (4 par contenant)	24

### Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

PA-MSST1	Ruban transparent 3M # 305 48mm ou équivalent
PA-GPS1	Ruban renforcé Kraft Central Brand #260, 3" ou l'équivalent

### Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	9.8kg/21.6lb
Densité maximale du liquide	1.5
Le couvercle une fois fermé doit être égal avec le dessus du contenant	

### Assemblage:

1. Replier les rabats inférieurs entrecroisés et sceller le joint central avec deux (2) bandes de ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm, **OU** une (1) bande de ruban renforcé Kraft Central Brand #260 3po. **OU** équivalent. Prolonger le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2 pouces. Lorsque la caisse est bien assemblée, les rabats forment six compartiments (Figure 2, 3 et 4).
2. Ne pas remplir les récipients intérieurs à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre dans le récipient pour l'expansion du liquide. Fixer un couvercle fermement sur chaque contenant.
3. Installer un (1) Normlock® **OU** quatre (4) agrafes métalliques sur chaque contenant. S'assurer que l'anneau est bien fixé en place. S'assurer que chaque agrafe se fixe entièrement en place avec l'extrémité double par-dessus le rebord du contenant.
4. Placer un contenant dans chaque compartiment en position verticale. (Figure 5).
5. Replier les rabats supérieurs entrecroisés et sceller le joint central tel que décrit à l'étape un. (Figures 6, 7 et 8).
6. Marquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation et deux (2) marques «sens de chargement» doivent apparaître sur chaque caisse.

Figure 2.



Figure 3.



Figure 4.



Figure 5.



Figure 6.



Figure 7.



Figure 8.



Figure 1.

