



4G/Y8.0/S/03
USA/+BK0297

MISE EN GARDE IMPORTANTE! Cette instruction d'emballage décrit l'assemblage adéquat pour ce type d'emballage. Toute dérogation à cette procédure d'emballage rendra l'emballage non conforme et annulera la certification. Le Centre de Conformité ICC Inc. décline toute responsabilité lorsqu'un emballage a été utilisé avec des éléments de substitution ou lorsque l'emballage est assemblé de façon inadéquate. Si vous désirez des renseignements supplémentaires, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc. au 1-888-768-7863

La **RESPONSABILITÉ DE L'EXPÉDITEUR** consiste à s'assurer que les récipients internes, les bouchons, les sacs étanches, les matériaux de rembourrage ou absorbants (si pertinent) sont compatibles avec le contenu et, pour le transport aérien, que les récipients internes pour les liquides peuvent supporter une pression interne différentielle minimale de 95 kPa sans fuites. Certains liquides volatiles peuvent exiger une épreuve de pression supérieure. Consultez les Instructions techniques de l'OACI Partie 4, Chapitre 1, Paragraphe 1.1.6 ou la Réglementation pour le transport des marchandises dangereuses de l'IATA Partie 5.0.2.9.

Illustration n° 1.

ÉLÉMENTS DE L'EMBALLAGE: (Voir illustration n° 1)

N° Article ICC	Description	Quantité
1. BX-80	Caisse extérieure 9 ^{1/4} po x 9 ^{1/4} po x 9 ^{3/4} po	Une
2. MT-USPCGAL	Contenant, gallon avec couvercle (éprouvé à 95 kPa avec RL-CJ2 ou RL-CJ4 ou RL-CJ7)	Un
3. FO-KF28P	Styromousse pour gallon	Deux
4. RL-CJ2 OU RL-CJ4 OU RL-CJ7	Ringlok pour gallon Armlock pour gallon Normlock pour gallon	Un Un Un



Autres éléments requis pour former l'assemblage de cet emballage (fournis séparément):
MS-ST-1 Ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm de large ou l'équivalent

La masse brute ne doit pas excéder 8.0 kilogrammes (17.6 lb) tel qu'indiqué sur la caisse.
Densité maximale du liquide: 1.9

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE DE L'EMBALLAGE:

- Assembler la caisse en repliant vers l'intérieur les rabats inférieurs. Sceller le joint central en apposant une (1) bande de ruban adhésif transparent de 48 mm de large, 3M #305 ou l'équivalent, en dépassant chaque rebord de la caisse d'au moins 2 po.
- Insérer la pièce en styromousse dans le fond de la caisse avec la forme du gallon vers le haut. (Voir illustration n° 2)
- Ne pas remplir les récipients internes à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre dans chaque récipient pour l'expansion. (Consulter 49 CFR 173.24(h) ou IATA 5.0.2.8).
- Fermer hermétiquement le couvercle du contenant.
- Fixer l'anneau sur chaque couvercle. S'assurer que l'anneau est fixé de façon uniforme.
- Insérer le contenant interne debout dans l'ensemble styromousse/boîte. L'utilisation d'un Ringlok nécessite l'alignement de la bande Ringlok avec l'entaille du styromousse prévu à cet effet. (Voir illustration n° 3).
- Insérer l'autre styromousse par dessus l'assemblage du contenant/couvercle. S'assurer que la bande Ringlok est bien ajustée dans le styromousse. (Voir illustration n° 4).
- Replier les rabats supérieurs de la caisse et sceller tel que décrit à l'instruction n° 1. (Voir illustration n° 5).
- Marquer et étiqueter chaque emballage conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation UN et deux (2) marques « sens de chargement » doivent apparaître sur chaque caisse.

Illustration n° 2.



Illustration n° 3.



Illustration n° 4.



Illustration n° 5.

