

## Instructions d'emballage PK-NQTFC/PK-NQTFCA

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4)**. Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

### Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-31	Caisse	1
MT-PCQUA	Contenant – pinte a/couvercle	1
FO-KFQ	Tampon mousse	2
MT-PCCLIPS	Agrafes métalliques	4
<b>OU</b>		
RL-CJ7	Anneau Normlock®	1

### Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

PA-MSST1	Ruban transparent 3M # 305 48mm ou équivalent
----------	---

### Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	2.2kg/4.85lb
Densité maximale du liquide	1.5

### Assemblage:

1. Replier les rabats inférieurs et sceller le joint central avec deux (2) bandes de ruban adhésif transparent, 3M #305, 48 mm, ou l'équivalent. Prolonger le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2".
2. Placer un (1) tampon mousse avec la forme du contenant vers le haut. (Figure 2).
3. Ne pas remplir chaque contenant à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre dans chaque récipient pour l'expansion du liquide. Fixer un couvercle sur chaque contenant
4. Installer quatre (4) agrafes métalliques (espacé également) ou un (1) anneau Normlock® sur le contenant. S'assurer que l'anneau Normlock® est bien fixé en place. S'assurer que chaque agrafe se fixe entièrement en place avec l'extrémité double par-dessus le rebord du contenant.
5. Placer le contenant en position vertical sur le tampon mousse (Figure 3).
6. Placer un tampon mousse, avec la forme du contenant vers le bas, par-dessus chaque contenant (Figure 4).
7. Replier les rabats supérieurs et sceller le joint central tel que décrit à l'étape 1. (Figure 5).
8. Marquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation et deux (2) marques «sens de chargement» doivent apparaître sur chaque caisse.

Figure 1.



Figure 2.



Figure 3.



Figure 4.



Figure 5.

