

Instructions d'emballage PK-NTALL

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4)**. Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-79	Caisse	1
MT-PCTL	Contenant en acier forme haute 5.3 L a/couvercle	1
RL-CJ7	Anneau Normlok®	1

Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

PA-MSST1 ou PA-GPS1	Ruban transparent 3M # 305 48mm ou équivalent Ruban kraft Central Brand #260, 3" ou équivalent
----------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------

Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	8.1kg/17.85lb
Densité maximale du liquide	1.5
Le couvercle une fois fermé doit être égal avec le dessus du contenant	

Assemblage:

1. Replier les rabats inférieurs et sceller le joint central avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #305 48 mm **ou** une (1) bande de ruban renforcé kraft Central Brand #260, 3 pouces **ou** équivalent. Prolonger le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2 pouces.
2. Ne pas remplir les récipients intérieurs à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre dans le récipient pour l'expansion du liquide. Fixer un couvercle fermement sur chaque contenant (Figure 2).
3. Fixer un anneau Normlock® par-dessus le couvercle du contenant. S'assurer que l'anneau est bien fixé en place (Figure 3).
4. Placer le contenant dans la caisse, en position verticale (Figure 4).
5. Replier les rabats supérieurs entrecroisés et sceller le joint central tel que décrit à l'étape un. (Figure 5).
6. Marquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation et deux (2) marques «sens de chargement» doivent apparaître sur chaque caisse.

Figure 1.



Figure 2.



Figure 3.



Figure 4.



Figure 5.

