

Instructions d'emballage PK- PCP1600/PK-PCP3200

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4)**. Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-100CA	Caisse	1
IN-10016CA	Pièce intercalaire précoupée	1
PC-P3200	Bouteille HDPE 32oz, a/bouchon phénolique avec joint conique en poly	1

Autres récipients intérieurs et fermetures appropriés

- PC-P1600 Bouteille HDPE 16oz, goulot étroit Qté. (1)
- CP-28-400pp Bouchon en polypropylène a/joint en mousse Qté. (1)

Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

PA-MSST1	Ruban transparent 3M # 305 48mm ou équivalent
----------	---

Figure 1.



Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	2.7kg/5.9lb
Densité maximale du liquide	1.8
Fermeture du bouchon après contact avec joint 3/16° tour (16oz), 1/8° tour (32oz.) ou	30po. lb

Assemblage:

1. Replier les rabats inférieurs. S'assurer que les extrémités des deux longs rabats pointent au centre de la caisse en pliant à chaque pliure. Plier les deux autres rabats et sceller le joint central avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm ou équivalent. Prolonger le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2 pouces.
2. Ne pas remplir les récipients à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre pour l'expansion du liquide. Serre le bouchon selon les spécifications.
3. Assembler la pièce intercalaire en appuyant vers l'intérieur sur les pattes inférieures (bien marquées pour chaque récipient).
4. Placer le récipient dans la pièce intercalaire et appuyer vers l'intérieur sur les pattes supérieures. S'assurer que les deux pattes supérieures couvrent entièrement le bouchon du récipient. (Figure 4). Appuyer sur les pattes au centre de la pièce intercalaire afin d'éviter que le récipient bouge.
5. Placer la pièce intercalaire assemblée (en forme de losange) dans la caisse par dessus les extrémités des rabats inférieurs. S'assurer que les extrémités des rabats pointent au centre de la pièce intercalaire. (Figure 4).
6. Fermer les rabats en repliant les deux longs rabats en premier en s'assurant que les extrémités des rabats pointent au centre de la pièce intercalaire. Plier les deux autres rabats et sceller le joint central tel que décrit à l'étape un. (Figures 5, 6 and 7).
7. Marquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation et deux (2) marques «sens de chargement» doivent apparaître sur chaque caisse.

Figure 3.



Figure 4.



Figure 5.



Figure 6.



Figure 7.

