

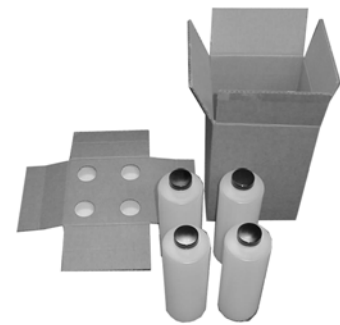
## Instructions d'emballage PK- PCP3204

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4)**. Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

### Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-15CA	Caisse	1
IN-15CA4	Pièce intercalaire prédecoupée	1
PC-P3200	Bouteille HDPE 32oz	4
CP-28/400	Bouchon polypropylène a/jointF217	4

Figure 1.



### Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

PA-MSST1	Ruban transparent 3M # 305 48mm ou équivalent
----------	---

### Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	9.7kg/21.38lb
Densité maximale du liquide	2.20
Fermeture du bouchon après contact avec joint 1/8 <sup>e</sup> tour ou	30 po.lb

### Assemblage:

1. Replier les rabats inférieurs intercroisés. Lors d'un assemblage adéquat, les extrémités des rabats pointent dans la caisse et forment quatre compartiments. (Figures 2, et 3). Sceller le joint central avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm ou l'équivalent. Prolonger le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2 pouces.
2. Ne pas remplir les récipients à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre pour l'expansion du liquide. Serrer le bouchon selon les spécifications.
3. Placer un récipient en position verticale dans chaque compartiment (Figure 4).
4. Assembler la pièce intercalaire avec deux rabats vers le haut et deux rabats vers le bas. Placer-la par-dessus les récipients et replier les deux extrémités qui dépassent par dessus les bouchons. (Figures 4 et 5).
5. Replier les rabats supérieurs et sceller la caisse tel que décrit à l'étape un (Figure 6).
6. Marquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation et deux (2) marques «sens de chargement» doivent apparaître sur chaque caisse.

Figure 2.



Figure 3.



Figure 4.



Figure 5.



Figure 6.

