4GV/X3S/**
USA
(** DOM)

BX-41SPVF Instructions d'emballage modifiées

L'expéditeur doit s'assurer de la compatibilité de tous les matériaux d'emballage et respecter la réglementation pertinente en matière de transport. Dans les cas d'expédition de liquides par voie aérienne, les contenants doivent satisfaire aux exigences de pression, de capsules de surbouchage et de doublure étanche **(Voir la section 5 de la Réglementation IATA pour le transport des marchandises dangereuses (IATA-DGR), la section 4 des Instructions techniques pour le transport aérien des marchandises dangereuses de l'OACI (OACI TI) et US 49 CFR 173.27).** Toute déviation d'une partie quelconque de ces instructions peut annuler la certification de l'ONU. Veuillez consulter 49 CFR pour les exigences en matière de conservation des documents. Veuillez consulter ICC Compliance Center au 1-888-442-9628 si une information supplémentaire est requise.

Déni de responsabilité : Les boîtes vendues séparément sans composants pertinents ne rencontrent pas les exigences d'emballage de l'ONU telles que testées. Toutes les boîtes doivent être utilisées avec les composants du kit pour satisfaire aux marquages de l'ONU placés sur l'extérieur des cartons.

Composants de l'emballage

Article	Description	Qté.
BX-41SPVF	Boîte externe	1

Composants d'emballage requis pour compléter cet assemblage fournis séparément

IN-4142SPVF	**Insert**
BI-BSS12	**Doublure en polyéthylène**
AB-AP6	**Coussinet absorbant**
PA-3M37518/PA-MSST4	**Ruban adhésif 3M 375 – 18 pouces ou ruban adhésif transparent 3M 375 de 48 mm.**

Information importante

Le poids brut de tout emballage assemblé ne doit pas excéder	**3 kg / 6,6 livres**

Assemblage

1. Replier d'abord le rabat du fond marqué « FOLD THIS FLAP FIRST » (« REPLIER EN PREMIER »). Replier les deux rabats opposés et fermer avec une (1) bande de ruban transparent 3M 375 de 18 pouces Prolonger la longueur du ruban d'au moins trois pouces au-delà de chaque bord (utiliser les marquages de ruban comme guide).
2. Remplir le contenant interne avec le produit (ne pas remplir à 100 °%). Laisser un espace vide permettant l'expansion du liquide. Fermer le capuchon ou le couvercle en respectant les spécifications.
3. Déplier l'insert et replier les quatre rabats pointus supérieurs et inférieurs vers le centre. Le rabat carré forme le fond du plateau de l'insert.
4. Pour assembler le plateau inférieur de l'insert, replier d'abord les petits rabats rectangulaires vers l'extérieur. Replier ensuite le rabat inférieur vers l'intérieur et le verrouiller en position avec la languette et la fente. (voir la figure 1 montrant un insert correctement assemblé)
5. Mettre le coussinet absorbant dans la doublure en polyéthylène.
6. Mettre le contenant interne à l'intérieur du coussinet absorbant.
7. Mettre le contenant interne assemblé, le coussinet absorbant et la doublure dans l'insert. Replier le dessus du coussinet absorbant sur le contenant interne, retordre l'extension supérieure du coussinet et faire nœud simple.
8. Presser les languettes supérieures appropriées pour sécuriser le contenant interne dans l'insert.

9. Placer l'insert avec l'assemblage de contenant interne dans la boîte, avec l'assemblage de plateau vers la fond, les rabats pointus étant dirigés vers les coins du fond et du dessus de la boîte pour le maintenir en position.
10. Fermer les rabats du dessus de la boîte et les sceller de la manière décrite ci-dessus au point 1.
11. Marquer et étiqueter chaque emballage en conformité avec la réglementation pertinente. Un minimum de un (1) jeu de marquage UN et de deux (2) jeux de flèches d'orientation doit apparaître sur chacun des emballages.