

PK-105SP – Instructions d'emballage

L'expéditeur doit s'assurer de la compatibilité de tous les matériaux d'emballage et respecter la réglementation pertinente en matière de transport. Dans les cas d'expédition de liquides par voie aérienne, les contenants doivent satisfaire aux exigences de pression, de capsules de surbouchage et de doublure étanche (**Voir la section 5 de la Réglementation IATA pour le transport des marchandises dangereuses (IATA-DGR), la section 4 des Instructions techniques pour le transport aérien des marchandises dangereuses de l'OACI (OACI TI) et US 49 CFR 173.27**). Toute déviation d'une partie quelconque de ces instructions peut annuler la certification de l'ONU. Veuillez consulter 49 CFR pour les exigences en matière de conservation des documents. Veuillez consulter ICC Compliance Center au 1-888-442-9628 si une information supplémentaire est requise.

Composants de l'emballage PK-105SP

Article	Description	Qté.
BX-105SP	Boîte externe (9 5/8 po. x 9 5/8 po. x 19 1/2 po.)	1
BI-BSS10	Doublure étanche (43 po. x 48 po.)	1

Composants d'emballage requis pour compléter cet assemblage fournis séparément

AB-VERM4	Absorbant vermiculite matériau de rembourrage. Utiliser une quantité d'absorbant suffisante pour absorber le contenu total de liquide. Tout espace vide doit être rempli.
PA-MSST4	3M # 375, ruban adhésif de 48 mm



Information importante

Le poids brut de tout emballage assemblé ne doit pas excéder	12,9 kg/28,38 livres
Gravité spécifique maximale du liquide	9,45 kg / 20 livres
Espace de rembourrage minimal sur le haut et sur le bas	3,85 po. sur le haut/ 2,5 sur le bas
Espace de rembourrage latéral minimal	1,7 po.

Assemblage

1. Mettre en forme la boîte externe en repliant les rabats inférieurs. Sceller la rainure centrale avec 2 (deux) bandes de ruban adhésif transparent 3M #375 de 48 mm. Prolonger au-delà du bord sur une distance d'au moins deux pouces sur les côtés. Les bandes de ruban doivent se chevaucher d'au moins 0,5 po. sur leur côté longitudinal.
2. Garnir le fond et les parois latérales intérieures de la boîte avec la doublure étanche (figure 1).
3. Recouvrir la combinaison fond de la boîte/doublure étanche avec une couche de 2,5 po. de vermiculite (figure 2).
4. Ne pas remplir les contenants complètement avec le liquide. Ménager un espace suffisant dans chaque contenant pour permettre l'expansion.
5. Fermer le capuchon en respectant les spécifications.
6. Mettre chacun des contenants internes sur cette couche de vermiculite de 2,5 po. se trouvant sur le fond de la boîte. Les contenants doivent être placés à une distance minimale de 1,7 po. l'un de l'autre et des parois internes de la boîte. Maintenir une couche de vermiculite d'une épaisseur minimale de 3,85 po. sur le dessus des contenants. Remplir tout espace vide de l'emballage avec la vermiculite.
7. Saisir le matériau de doublure, le retordre et faire un nœud simple à environ 12 po. du bord supérieur.
8. Replier les rabats de la boîte et les sceller au milieu de la manière décrite ci-dessus au point 1 (Figure 4).

Figure 1



Figure 2



Figure 3



Figure 4

