icc Centre de Conformité

4GV/X16/S/**
USA
(** Date de fabrication)

Instructions d'emballage PK- 21SP

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4)**. Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consultez le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter ICC Centre de Conformité Inc. au 1-888-977-4834 (au Canada) ou 1-888-442-9628 (aux États-Unis).

Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-21SP	Caisse (21 ½ x 12" x 12 ½")	1
BI-BSS10	Sac de doublure (43" x 48")	1

Figure 1

Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

AB-VERM4	Absorbant vermiculite/matériau de rembourrage. Utiliser une quantité suffisante de matière absorbante pour absorber tout le contenu liquide. Tous les espaces vides seront remplis.
PA-MSST4	Ruban transparent 3M # 375, 48mm

Renseignements importants :

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	16 kg /35.3 lbs
La masse brute des récipients intérieurs ne doit pas excéder	9.8 kg/21.7 lbs
Espace minimale rembourrage - dessus/dessous/parois intérieurs	2 ½"

Assemblage :

1. Assembler la caisse en repliant les rabats inférieurs. Sceller le joint central avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #375, 48 mm en prolongeant le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2 po.
2. Placer le sac de doublure dans la caisse. (Figure 2).
3. Ne pas remplir les récipients intérieurs à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre pour l'expansion du liquide. Serrer le bouchon selon les spécifications.
4. Étendre de façon uniforme la matière absorbante - 2 ½" minimum dans le sac, placé dans la caisse. (Figure 2).
5. Placer chaque contenant dans la caisse par-dessus la couche de 2 ½" de matière absorbante. Chaque contenant sera placé à 2 ½" de chaque contenant et des parois de la caisse. (Figure 3).
6. Remplir tous les espaces vides avec la matière absorbante. Maintenir une couche minimale de 2 ½" de matière absorbante par-dessus les contenants.
7. Replier le sac et attacher avec un simple nœud plat. (Figure 4).
8. Replier les rabats supérieurs de la caisse et sceller le joint central tel que décrit à l'étape 1. (Figure 5).
9. Marquer et étiqueter chaque emballage conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation ONU et deux (2) marques sens du chargement doivent apparaître sur chaque emballage.

Figure 2.

Figure 3.

Figure 4.

Figure 5.