

## PK-40SPVF – Instructions d'emballage

L'expéditeur doit s'assurer de la compatibilité de tous les matériaux d'emballage et respecter la réglementation pertinente en matière de transport. Dans les cas d'expédition de liquides par voie aérienne, les contenants doivent satisfaire aux exigences de pression, de capsules de surbouchage et de doublure étanche (**Voir la section 5 de la Réglementation IATA pour le transport des marchandises dangereuses (IATA-DGR), la section 4 des Instructions techniques pour le transport aérien des marchandises dangereuses de l'OACI (OACI TI) et US 49 CFR 173.27.**)

Toute déviation d'une partie quelconque de ces instructions peut annuler la certification de l'ONU. Veuillez consulter 49 CFR pour les exigences en matière de conservation des documents. Veuillez consulter ICC Centre de conformité au 1-888-442-9628 si une information supplémentaire est requise.

### Composants de l'emballage

Article	Description	Qté.
BX-40SPVF	Boîte externe	1
IN-40SPVFBOX	Boîte interne	1
IN-40SPVF	Insert	1
TG-PT1	Plastique avec fermeture à glissière	1
BI-1430LD4	Doublure en polyéthylène	1
AB-AP11	Feuille absorbante	1
PA-3M37518	Bande de ruban 3M 375 – 1,8 po.	4



### Information importante

Le poids brut de tout emballage assemblé ne doit pas excéder	8,6 kg / 19,0 livres
--	----------------------

### Assemblage

- Mettre en forme la boîte externe en repliant les rabats inférieurs. Sceller la rainure centrale avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #375 de 18 pouces. Prolonger la longueur du ruban d'au moins trois pouces au-delà de chaque bord.
- Replier les volets inférieurs de la boîte interne et sceller avec une (1) bande du ruban décrit au point 1. Le ruban doit chevaucher le milieu du dernier bord replié et s'étendre au-delà du fond de la boîte. Prolonger la longueur du ruban d'au moins trois pouces au-delà de chaque bord (figure 1).
- Remplir le contenant interne avec le produit (ne pas remplir à 100 %). Laisser un espace vide permettant l'expansion du liquide. Fermer le capuchon ou le couvercle en respectant les spécifications.
- Déplier l'insert et presser les quatre languettes du dessous. Déplier les volets supérieurs et inférieurs vers l'extérieur. (Figure 2) Mettre l'insert dans la boîte interne, les quatre coins des volets inférieurs étant dépliés vers l'extérieur, et les abaisser jusqu'à ce qu'ils atteignent les coins inférieurs de la boîte secondaire. (figure 3).
- Préparation du coussinet absorbant : Retirer partiellement la doublure absorbante et insérer le contenant. Maintenir le sac externe et laisser le poids du contenant pousser la garniture externe et le contenant lui-même jusqu'au fond du sac. Replier les volets supérieurs de la garniture absorbante sur le dessus du contenant et sceller avec la fermeture à glissière.
- Le sachet absorbant doit être placé dans la partition interne de manière à ce que les coins du sac soient placés dans les coins de la partition interne/de l'insert. (figure 4).
- Replier les volets supérieurs de la boîte secondaire et fermer comme indiqué au point 2 ; mettre la boîte interne dans la boîte externe (figure 5).
- Replier les rabats du dessus de la boîte extérieure et les sceller de la manière décrite ci-dessus au point 1.
- Marquer et étiqueter chaque emballage en conformité avec la réglementation pertinente. Un minimum de un (1) jeu de marquage ONU et de deux (2) jeux de flèches d'orientation doit être placé sur chacun des emballages.



Figure 1

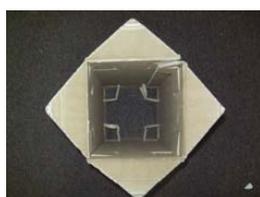


Figure 2

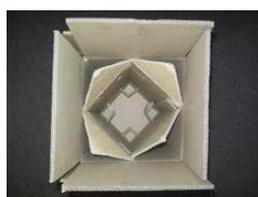


Figure 3



Figure 4



Figure 5

Les exigences minimales d'espacement sont les suivantes :

Entre l'emballage interne et la surface intérieure du dessus de la boîte externe : 1,625 pouces (41 mm).

Entre l'emballage interne et la surface intérieure du dessous de la boîte externe : 4,375 pouces (111 mm).

Entre l'emballage interne et la surface intérieure des parois/des extrémités de la boîte externe : 2,25  
pouces (57 mm).