

PK-44SPVF Instructions d'emballage modifiées

L'expéditeur doit s'assurer de la compatibilité de tous les matériaux d'emballage et respecter la réglementation pertinente en matière de transport. Dans les cas d'expédition de liquides par voie aérienne, les contenants doivent satisfaire aux exigences de pression, de capsules de surbouchage et de doublure étanche (**Voir la section 5 de la Réglementation IATA pour le transport des marchandises dangereuses (IATA-DGR), la section 4 des Instructions techniques pour le transport aérien des marchandises dangereuses de l'OACI (OACI TI) et US 49 CFR 173.27**). Toute déviation d'une partie quelconque de ces instructions peut annuler la certification de l'ONU. Veuillez consulter 49 CFR pour les exigences en matière de conservation des documents. Veuillez consulter ICC Centre de Conformité au 1-888-442-9628 si une information supplémentaire est requise.

Composants de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-44SPVF	Boîte externe	1
IN-4344SPVF	Petite partition insérable	6
IN-44SPVFLG	Grande partition insérable	4
IN-44SPVFWR	Insert enveloppé	1
BI-BSS12	Doublure en polyéthylène	6
AB-AP6	Coussinet absorbant	6
PA-3M37526	Bande de ruban 3M 375 – 26 po.	4



Information importante

Le poids brut de tout emballage assemblé ne doit pas excéder	13 kg / 28,6 livres
--	------------------------

Page 1 sur 2

Les instructions pour l'assemblage se trouvent en page 2



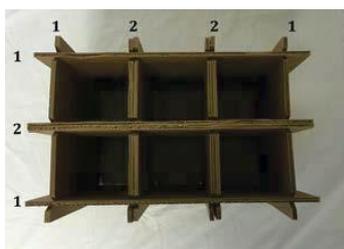
4GV/X13/S

** USA

(** DOM)

Assemblage

1. Replier d'abord le rabat du fond marqué « FOLD THIS FLAP FIRST » (« REPLIER EN PREMIER »). Replier les deux rabats opposés et fermer avec deux (2) bandes de ruban transparent 3M 375 de 26 po. en les recouvrant de manière à obtenir une largeur totale de 3 po. Prolonger la longueur du ruban d'au moins trois pouces au-delà de chaque bord (utiliser les marquages de ruban comme guide).
2. Remplir les contenants internes avec le produit (ne pas remplir à 100 %). Laisser un espace vide permettant l'expansion du liquide. Fermer le capuchon ou le couvercle en respectant les spécifications.
3. Garnir le fond et les côtés de la boîte avec des inserts enveloppés, en laissant le haut de ceux-ci déborder sur le haut de la boîte.
4. Assembler la partition comme indiqué sur la figure 1 et mettre cet assemblage dans la boîte externe, sur le dessus de l'insert enveloppé.
5. Mettre un coussinet absorbant dans chacune des doublures en polyéthylène.
6. Mettre un contenant interne dans chacun des coussinets absorbants et dans une doublure en polyéthylène et fermer au moyen d'un nœud simple.
7. Mettre un contenant interne assemblé avec coussinet absorbant et la doublure dans chacune des cellules de la partition.
8. Replier le haut de l'insert enveloppé sur les contenants internes.
9. Fermer les rabats du dessus de la boîte et les sceller de la manière décrite ci-dessus au point 1.
10. Marquer et étiqueter chaque emballage en conformité avec la réglementation pertinente. Un minimum de un (1) jeu de marquage ONU et de deux (2) jeux de flèches d'orientation doit apparaître sur chacun des emballages.



(figure 1).



(figure 2).

Espacement : L'espace entre les bouteilles et la surface interne du carton est d'enviro 2,0 po. sur le dessus et de 1,0 po. sur le fond.

L'espace entre les bouteilles est approximativement de 0,4 po. et celui entre les bouteilles et les parois latérales est approximativement de 1,675 po.