

PK-8SP – Instructions d'emballage

L'expéditeur doit s'assurer de la compatibilité de tous les matériaux d'emballage et respecter la réglementation pertinente en matière de transport. Dans les cas d'expédition de liquides par voie aérienne, les contenants doivent satisfaire aux exigences de pression, de capsules de surbouchage et de doublure étanche (**Voir la section 5 de la Réglementation IATA pour le transport des marchandises dangereuses (IATA-DGR), la section 4 des Instructions techniques pour le transport aérien des marchandises dangereuses de l'OACI (OACI TI)**). Toute déviation d'une partie quelconque de ces instructions peut annuler la certification de l'ONU. Veuillez consulter 49 CFR pour les exigences en matière de conservation des documents. Veuillez consulter ICC Centre de conformité au 1-888-442-9628 si une information supplémentaire est requise.

Composants de l'emballage

Article	Description	Qté.
BX-8SP	(7 7/8 po. X (7 7/8 po. X 13 9/16 po.))	1
BI-BSS8	Doublure étanche (24 po. x 24 po.)	1

Composants d'emballage requis pour compléter cet assemblage fournis séparément

AB-VERM4	Absorbant vermiculite/matériau de rembourrage. Utiliser une quantité d'absorbant suffisante pour absorber le contenu total de liquide. Tout espace vide doit être rempli.
PA-MSST4	3M # 375, ruban adhésif transparent de 48 mm
	Ruban kraft #240 Central Brand réactivé à l'eau de 72 mm.



Information importante

Le poids brut de tout emballage assemblé ne doit pas excéder	5,4 kg / 11,9 livres
Espace de rembourrage minimal sur le haut et sur le bas	2 po.
Espace de rembourrage latéral minimal	2 po.

Assemblage

1. Mettre en forme la boîte externe en repliant les rabats inférieurs. Sceller la rainure centrale avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #375 de 48 mm ou de ruban renforcé Central Brand #240 réactivé à l'eau. Prolonger la longueur du ruban d'au moins deux pouces au-delà du bord.
2. Garnir le fond et les parois latérales de la boîte avec la doublure étanche (figure 2).
3. Ne pas remplir le contenant complètement avec le liquide. Ménager un espace suffisant dans chaque contenant pour permettre l'expansion. Fermer le capuchon en respectant les spécifications.
4. Étaler une couche régulière de 2 po. de produit absorbant/de rembourrage au fond de l'assemblage boîte/doublure (figure 2).
5. Placer chacun des contenants dans la boîte au-dessus de la couche de 2 po. de produit de rembourrage/absorbant. Chacun des contenants doit être placé à une distance minimale de 2 po. d'un autre contenant et des parois internes de la boîte (figure 3).
6. Remplir tout espace vide de produit de rembourrage/absorbant. Maintenir une couche d'une épaisseur minimale de 2 po. de produit absorbant/de rembourrage sur le dessus de chacun des contenants (figure 4).
7. Fermer la chemise interne en faisant un nœud simple. (figure 4).
8. Replier les rabats du dessus de la boîte et les sceller de la manière décrite ci-dessus au point 1 (figure 5).
9. Marquer et étiqueter chaque emballage en conformité avec la réglementation pertinente. Un minimum de un (1) jeu de marquage ONU et de deux (2) jeux de flèches d'orientation doit être placé sur chacun des emballages.

Figure 2



Figure 3



Figure 4



Figure 5

