

PK-GLG28IN – Instructions d'emballage

L'expéditeur doit s'assurer de la compatibilité de tous les matériaux d'emballage et respecter la réglementation pertinente en matière de transport. Dans les cas d'expédition de liquides par voie aérienne, les contenants doivent satisfaire aux exigences de pression, de capsules de surbouchage et de doublure étanche (**Voir la section 5 de la Réglementation IATA pour le transport des marchandises dangereuses (IATA-DGR), la section 4 des Instructions techniques pour le transport aérien des marchandises dangereuses de l'OACI (OACI TI) et US 49 CFR 173.27**). Toute déviation d'une partie quelconque de ces instructions peut annuler la certification de l'ONU. Veuillez consulter 49 CFR pour les exigences en matière de conservation des documents. Veuillez consulter ICC Compliance Center au 1-888-442-9628 si une information supplémentaire est requise.

Composants de l'emballage PK-105SP

Article	Description	Qté.
BX-105	Boîte externe (9 5/8 po. x 9 5/8 po. x 19 1/2 po.)	1
IN-105	Insert (6 po.x 6 po.x 19 po.)	1
BI-BSS10	Doublure étanche (43 po. x 48 po.)	1
GL-G2800A	Bouteille en verre brun de 135 onces (400 cl) avec bouchon.	1
CP-38430W	Bouchon en polypropylène blanc	1



Composants d'emballage requis pour compléter cet assemblage fournis séparément

AB-VERM4	Absorbant vermiculite et/ou matériau de rembourrage. Utiliser une quantité d'absorbant suffisante pour absorber le contenu total de liquide. Tout espace vide doit être rempli.
PA-MSST4	3M # 375, ruban adhésif de 48 mm

Information importante

Le poids brut de tout emballage assemblé ne doit pas excéder	12,9 kg/28,38 l livres
L'ensemble des emballages internes ne doit pas excéder un poids de	9,45 kg / 20 livres
Espace de rembourrage minimal sur le haut et sur le bas	3,85 po. sur le haut/ 2,5 sur le bas
Espace de rembourrage latéral minimal	1,7 po.
Fermeture du bouchon au-delà du contact avec le joint	1/8 de tour ou 30 livre-pouce

Assemblage

- Mettre en forme la boîte externe en repliant les rabats inférieurs. Sceller la rainure centrale avec 2 (deux) bandes de ruban adhésif transparent 3M #375 de 48 mm. Prolonger au-delà du bord sur une distance d'au moins deux pouces sur les côtés. Les bandes de ruban doivent se chevaucher d'au moins 0,5 po. sur leur côté longitudinal.
- Garnir le fond et les parois latérales intérieures de la boîte avec la doublure étanche. (figure 1).
- Replier les rabats internes de l'insert et pousser les languettes inférieures de l'insert (figure 2). Mettre l'insert à l'intérieur de la combinaison boîte/doublure (figure 3).
- Ne pas remplir les contenants complètement avec le liquide. Ménager un espace suffisant dans chaque contenant pour permettre l'expansion.
- Fermer le capuchon en respectant les spécifications.
- Remplir le bas de la doublure de polyéthylène et l'insert ondulé avec 2,5 po. de vermiculite (figure 4).

7. Placer le contenant interne dans l'insert sur la couche de matériau absorbant/de rembourrage et fermer les languettes supérieures. La distance minimale de rembourrage entre l'emballage interne et le haut de la boîte doit être de 3,85 po. ; la distance minimale de rembourrage entre l'emballage interne et les côtés courts de la boîte doit être de 1,7 po. remplir alors tout espace vide de l'emballage avec le matériau absorbant/de rembourrage (figure 5). (Taper gentiment sur les côtés de la boîte contribue à un placement régulier de la vermiculite autour de la bouteille). Maintenir les distances de rembourrage.
8. Saisir le matériau de doublure, le retordre et faire un nœud simple à environ 12 po. du bord supérieur. (figure 6).
9. Replier les rabats de la boîte et les sceller au milieu de la manière décrite ci-dessus au point 1 (Figure 7).
- 10.

Figure 1

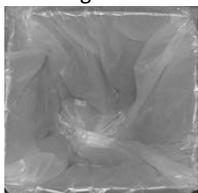


Figure 2



Figure 3

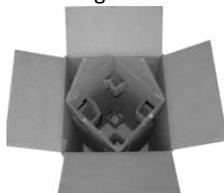


Figure 4



Figure 5

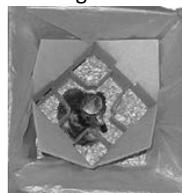


Figure 6



Figure 7

