

## PK-MT124 – Instructions d'emballage

L'expéditeur doit s'assurer de la compatibilité de tous les matériaux d'emballage et respecter la réglementation pertinente en matière de transport. Dans les cas d'expédition de liquides par voie aérienne, les contenants doivent satisfaire aux exigences de pression, de capsules de surbouchage et de doublure étanche (**Voir la section 5 de la Réglementation IATA pour le transport des marchandises dangereuses (IATA-DGR), la section 4 des Instructions techniques pour le transport aérien des marchandises dangereuses de l'OACI (OACI TI) et US 49 CFR 173.27**). Toute déviation d'une partie quelconque de ces instructions peut annuler la certification de l'ONU. Veuillez consulter 49 CFR pour les exigences en matière de conservation des documents. Veuillez consulter ICC Compliance Center au 1-888-442-9628 si une information supplémentaire est requise.

### Composants de l'emballage

Article	Description	Qté.
BX-24DU	Boîte découpée externe	1
MT-FGALCP	Type F gallon avec capuchon	4

### Composants d'emballage requis pour compléter cet assemblage fournis séparément

PA-MSST4	3M # 375, ruban adhésif de 48 mm
----------	----------------------------------

Figure 1



### Information importante

Le poids brut de tout emballage assemblé ne doit pas excéder		25,9 kg/56,9 livres
Gravité spécifique maximale du liquide		1,5
Fermeture de capuchon au-delà du contact avec le joint	¼ tour ou	30 livre-pouce

### Assemblage

1. Mettre en forme la boîte externe en imbriquant les rabats du fond les uns dans les autres. Lorsqu'elle est correctement assemblée, les extrémités de rabat forment quatre cellules individuelles (voir les figures 2 et 3).
2. Sceller la rainure centrale avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #375 de 48 mm et le prolonger d'un minimum de deux (2) pouces au delà de chaque bord.
3. Ne pas remplir les contenants complètement avec le liquide. Laisser un espace vide permettant l'expansion du liquide (Voir 49 CFR 173.24(g) ou IATA 5.0.2.8). Fermer le capuchon en respectant les spécifications.
4. Mettre un bidon en position verticale dans chacune des cellules de la boîte (voir la figure 3).
5. Rabattre d'abord les deux longs rabats, puis les rabats courts, leur extrémité étant dirigée vers le bas afin de séparer les bidons les uns des autres (voir la figure 4).
6. Sceller la rainure central de la boîte comme décrit ci-dessus a point 1 (voir la figure 5).

7. Marquer et étiqueter chaque emballage en conformité avec la réglementation pertinente. Un minimum de un (1) jeu de marquage UN et de deux (2) jeux de flèches d'orientation doit être placé sur chacun des emballages.

Figure 2



Figure 3



Figure 4



Figure 5

