icc CentredeConformité

4G/Y23.7/S/
USA/+CO1760**
(** Date de fabrication)

Instructions d'emballage PK- MT12QTC/MT20PTC

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4)**. Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consultez le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-12QT20PT	Caisse	1
IN-12QTINS	Pièce intercalaire assemblée	1
MT-PCQUA	Contenant rond avec couvercle- pinte	12
RL-CJ8	Anneau Normlok - pinte	12 ou
IN-20PTINS	Pièce intercalaire assemblée	1
MT-PCPNT	Contenant rond avec couvercle - chopine	20
RL-CJ9	Anneau Normlok chopine	20
20PTPAD	Tampons cartonnés plats (pour 20 contenants seulement)	4

12 pintes Figure 1

Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

PA-MSST4	Ruban adhésif transparent 3M # 375 3po. 48 mm

20 chopines

Renseignements importants:

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	23.7kg / 52.24 lbs
Densité maximale du liquide	1.8
Le couvercle une fois fermé doit être égal avec le dessus du	**contenant**

Assemblage:

1. Replier les rabats inférieurs. Sceller le joint central avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #375 en dépassant chaque rebord de la caisse d'au moins 2 pouces.
2. Placer deux (2) tampons cartonnés plats pour 20 contenants seulement dans le fond. Déplier la pièce intercalaire et placer-la dans la caisse. (Figures 1 et 2).
3. Ne pas remplir les récipients intérieurs à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre pour l'expansion.
4. Fixer un couvercle de façon uniforme sur chaque contenant. Installer un anneau Normlock sur chaque contenant. S'assurer que chaque anneau est bien fixé en place.
5. Placer un contenant dans chaque compartiment en position verticale. S'assurer que chaque contenant assemblé est bien inséré dans le compartiment. (Figure 3). Placer deux (2) tampons cartonnés plats pour 20 contenants dans le fond.
6. Replier les rabats supérieurs et sceller le joint central tel que décrit à l'étape 1. (Figure 4).
7. Marquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation et deux (2) marques «sens du chargement» doivent apparaître sur chaque caisse.

Figure 2.

Figure 3.

Figure 4.