

Instructions d'emballage PK- MTM11/PK-MTM11NS

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et suivre toutes les règles appropriées au transport. Pour le transport aérien des liquides, les récipients doivent respecter les critères pour la pression, une fermeture auxiliaire et les exigences pour un revêtement étanche (Voir Section 5- IATA / Instructions techniques OACI section 4 / US 49 CFR 173,27). Toute dérogation à cette instruction peut annuler la certification des Nations Unies. Veuillez consulter le 49 CFR des États-Unis pour l'exigence de conservation des dossiers. Si des informations supplémentaires sont nécessaires, veuillez contacter ICC Centre de Conformité au 1-888-977-4834.

Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-11DF	Caisse (6 3/4" x 6 3/4" x 9")	1
MT-C10	Contenant, gallon, en acier rouge avec raccord en acier 3/4" OU	1
MT-C20	Contenant, gallon, en acier rouge avec raccord en acier 2"	1
BI-BSS17	Sac antistatique 12" x 18"	1

Autres éléments requis pour l'assemblage de cet emballage (fournis séparément):

PA-MSST4	Ruban adhésif transparent 3M # 375-48mm
MT-TW3015	Clé dynamométrique pré réglée avec tête double de 2" et 3/4"
PA-MTSP11	Fausset pour ouverture 3/4"

Figure 1



Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute	10.4kg/22.9lb
Densité maximale des liquides	2.4
Fermeture de la bonde	2" 30 po/Lb 3/4" 15 po/Lb.

Assemblage

1. Replier vers l'intérieur les rabats inférieurs et sceller le joint central en apposant une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #375 de 48 mm de large. Dépasser chaque rebord de la caisse d'au moins 2 po. (Figure 1)
2. Placer le sac antistatique dans la caisse. (Figure 2)
3. Ne pas remplir les récipients intérieurs de liquides à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre pour l'expansion du liquide. Serrer le bouchon selon les spécifications.
4. Fixer le raccord de bonde selon les spécifications.
5. Insérer le récipient en position verticale dans la caisse. (Figure 3).
6. Replier le sac pour couvrir complètement le récipient. (Figure 3.)
7. Replier les rabats supérieurs de la caisse et sceller tel que décrit à l'étape 1. (Figure 4).
8. Marquer et étiqueter chaque emballage conformément aux règlements appropriés. Au moins une (1) marque UN et deux (2) marques « sens de chargement » doivent apparaître sur chaque caisse.

Figure 2.



Figure 3.



Figure 4.

