

Instructions d’emballage PK-N2GALC

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et respecter toutes les réglementations de transport appropriées. Pour le transport de matière liquide par voie aérienne, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et au revêtement étanche. (Voir section 5 du règlement IATA /section 4 des IT de l'OACI / du 173.27 du US 49 CFR). Toute dérogation à cette procédure d'emballage rendra l'emballage non conforme et annulera la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour l'obligation de conservation des dossiers aux É.-U. Si des informations supplémentaires sont nécessaires, contacter ICC Centre de Conformité au 1-888-977-4834.

Éléments de l’emballage

Article	Description	Qté
BX-85	Caisse	1
MT-USPCGALH	Contenant Gallon avec couvercle	2
RL-CJ7	Anneau Ringlok®	2

Figure 1.



Autres éléments requis pour former cet emballage

PA-MSST4	Ruban adhésif transparent 3M # 375 48mm
----------	---

Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute	12.4 kg /27.3lb
Densité maximale du liquide	1.5
Le couvercle doit être égal au rebord supérieur du contenant	

Assemblage :

1. Replier les rabats inférieurs entrecroisés. Lorsque assemblé correctement, les rabats pointent au centre de la caisse et forment deux cellules (Figures 2 et 3). Sceller le joint central avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #375, 48mm. Prolonger le ruban adhésif au-delà de chaque bord par au moins 2
2. Ne pas remplir les contenants intérieurs à pleine capacité de liquide. Laisser suffisamment d'espace libre pour l'expansion. Bien fermer le couvercle afin qu'il soit égal au contenant.
3. Fixer l'anneau Ringlok® sur le couvercle de chaque contenant. S'assurer que l'anneau est fixé de façon uniforme. Assurez-vous que chaque anneau est bien en place.
4. Placer un contenant en position verticale dans chaque cellule. Replier les rabats supérieurs en s'assurant que les rabats pointent vers le bas afin de séparer les contenants. (Figures 3 et 4).
5. Replier les rabats supérieurs entrecroisés et sceller le joint central tel que décrit à l'étape 1. (Figure 5).
6. Marquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements applicables. Au moins un (1) code de normalisation UN et deux (2) marques « sens de chargement » doivent apparaître sur chaque emballage.

Figure 2.



Figure 3.



Figure 4.



Figure 5.

