

## Instructions d'emballage PK-N2QTPT

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et respecter toutes les réglementations de transport appropriées. Pour le transport de matière liquide par voie aérienne, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et au revêtement étanche. (Voir section 5 du règlement IATA /section 4 des IT de l'OACI / du 173.27 du US 49 CFR). Toute dérogation à cette procédure d'emballage rendra l'emballage non conforme et annulera la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour l'obligation de conservation des dossiers aux É.-U. Si des informations supplémentaires sont nécessaires, contacter ICC Centre de Conformité au 1-888-977-4834.

### Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-32	Caisse	1
IN-PINT1	Insertion chopine 1x1	2
MT-PCQUA	Contenant métallique pinte avec couvercle	2
MT-PCPNT	Contenant métallique chopine avec couvercle	2
MT-PCCLIPS	Agrafes pour contenant	24 <i>ou</i>
RL-CJ8 et RL-CJ9	Anneau pinte Normlock® et chopine Normlock®	2



### Autres éléments requis pour former cet assemblage fournis séparément

PA-MSST4	Ruban adhésif transparent 3M #375 48 mm
----------	---

### Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute	10.3kg/22.7lb
Densité maximale du liquide	1.6

### Assemblage

1. Replier les rabats inférieurs vers l'intérieur de la caisse. Les extrémités des rabats vont créer quatre cellules dans la caisse. Sceller le joint central avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #375,48mm. Prolonger le ruban adhésif au-delà de chaque bord par au moins 2 po.
2. Assembler deux insertions-chopine en repliant à chaque perforation (il y a 6 perforations et 2 plis) et ramener les deux extrémités vers le centre de l'insertion. Fixer avec du ruban adhésif et insérer l'insertion dans la cellule de la caisse. (Figures 3, 4, 5 et 6).
3. Ne pas remplir les contenants intérieurs à pleine capacité de liquide. Laisser suffisamment d'espace libre pour l'expansion.
4. Bien fermer le couvercle afin qu'il soit égal au rebord sur chaque contenant.
5. Fixer un (1) anneau **OU** six (6) agrafes métalliques sur chaque couvercle. S'assurer que l'anneau est fixé de façon uniforme. S'assurer que chaque agrafe est bien fixée en place avec le crochet à double extrémité par-dessus le rebord extérieur du contenant.
6. Placer un contenant en position verticale dans chaque insertion dans la caisse. (Figure 7).
7. Replier rabats supérieurs avec extrémités pointés vers le bas qui séparent les contenants. (Figures 8, 9 et 10).
8. Replier les rabats supérieurs de la caisse et sceller tel que décrit à l'étape 1. (Figure 10).
9. Marquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements applicables Au moins un (1) code de normalisation UN et deux (2) marques « sens de chargement » doivent apparaître sur chaque emballage.

