

Instructions d'emballage PK- N4PTC

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et respecter toutes les réglementations de transport appropriées. Pour le transport de matière liquide par voie aérienne, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et au revêtement étanche. (Voir section 5 du règlement IATA /section 4 des IT de l'OACI / du 173.27 du US 49 CFR). Toute dérogation à cette procédure d'emballage rendra l'emballage non conforme et annulera la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour l'obligation de conservation des dossiers aux É.-U. Si des informations supplémentaires sont nécessaires, contacter ICC Centre de Conformité Inc au 1-888-977-4834 (au Canada) ou 1-888-442-9628 (aux États-Unis).

Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-32	Caisse pré coupée	1
IN-PINT1	Insertion, chopine 1x1	4
MT-PCPNT	Contenant rond chopine avec couvercle	4
RL-CJ9	Anneau Ringlok pour chopine	4 ou
MT-PCCLIPS	Agrafes métalliques	6 par contenant



Autres éléments exigés pour compléter l'assemblage fournis séparément

PA-MSST1	Ruban adhésif transparent 3M # 375 48mm
----------	---

Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas dépasser une masse brute de	10.3kg/22.7lb
Densité maximale des liquides	1.6

Assemblage

- Replier les rabats inférieurs vers l'intérieur (Figure 1). Les extrémités des rabats vont créer quatre cellules distinctes dans la caisse. Sceller le joint au centre avec deux (2) bandes de ruban adhésif transparent 3M /375 de 48 mm. Dépasser chaque rebord de la caisse d'au moins 2 po.
- Ne pas remplir les contenants intérieurs à pleine capacité de liquide. Laisser suffisamment d'espace libre pour l'expansion.
- Bien fermer le couvercle sur chaque contenant.
- Fixer six (6) agrafes métalliques également espacées ou fixer l'anneau Ringlok sur le contenant. S'assurer que l'anneau est bien inséré sur chaque couvercle. S'assurer que chaque agrafe est bien fixée en place avec le crochet à double extrémité par-dessus le rebord extérieur du contenant.
- Assembler/plier (4) insertions et placer l'insertion dans chaque cellule dans la caisse. (Figure 3).
- Placer chaque contenant en position vertical dans chaque cellule de la caisse (Figure 4).
- Replier les rabats supérieurs avec les extrémités vers l'intérieur qui séparent les contenants. (Figure 5). Plier et sceller le joint central tel que décrit à l'étape 1. (Figure 6).
- Maqueter et étiqueter chaque colis conformément aux règlements applicables.

