

## Instructions d'emballage PK-NGALC / PK-NGAL

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et respecter toutes les réglementations de transport appropriées. Pour le transport de matière liquide par voie aérienne, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et au revêtement étanche. (Voir section 5 du règlement IATA /section 4 des IT de l'OACI / du 173.27 du US 49 CFR). Toute dérogation à cette procédure d'emballage rendra l'emballage non conforme et annulera la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour l'obligation de conservation des dossiers aux É.-U. Si des informations supplémentaires sont nécessaires, contacter ICC Centre de Conformité Inc au 1-888-977-4834 (au Canada) ou 1-888-442-9628 (aux États-Unis).

### Éléments de l'emballage

| Article     | Description                     | Qté |
|-------------|---------------------------------|-----|
| BX-81       | Caisse                          | 1   |
| IN-81       | Insertion en carton ondulé      | 1   |
| MT-USPCGALH | Contenant Gallon avec couvercle | 1   |
| RL-CJ7      | Anneau Ringlok®                 | 1   |

Figure 1.



### Autres éléments exigés pour compléter l'assemblage fournis séparément

|          |  |
|----------|--|
| PA-MSST4 | Ruban adhésif transparent 3M # 375, 48mm |
|----------|--|

### Renseignements importants

|   |               |
|---|---------------|
| Chaque colis assemblé ne doit pas dépasser une masse brute de | 7.2 kg/15.8lb |
| Densité maximale des liquides                                 | 1.7           |

### Assemblage

- Replier vers l'intérieur les rabats inférieurs. Sceller le joint central en apposant une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M # 375, 48 mm de large et dépasser chaque rebord de la caisse d'au moins 2 po.
1. Fixer l'anneau Ringlok® sur le couvercle du contenant. S'assurer que l'anneau est bien en place.
  2. Placer le contenant fermé avec l'anneau Ringlok® dans la caisse.
  3. Installez l'insertion en repliant les rabats et fixez-les avec du ruban adhésif. Placer l'insertion (extrémité ouverte vers le bas) sur le contenant à l'intérieur de la caisse. S'assurer que l'intérieur de l'insertion repose entièrement sur le dessus du contenant.
  4. Replier les rabats supérieurs et sceller le joint central tel que décrit à l'étape 1. (Figure 2).
  5. Maquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements applicables. Au moins un (1) code de normalisation UN et deux (2) marques « sens de chargement » doivent apparaître sur chaque emballage.

Figure 2

