

Instructions d'emballage PK- PCP1600/PK-PCP3200

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4)**. Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter ICC Centre de Conformité Inc. au 1-888-977-4834.

Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-100CA	Caisse	1
IN-10016CA OR IN-32CA100	Insertion découpée	1
PC-P3200	Bouteille 32oz, HDPE a/bouchon en phénolique & doublure conique en poly	1

Autres récipients intérieurs et fermetures appropriés

- PC-P1600 Bouteille 16oz, n/m HDPE Qté. (1)

Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

PA-MSST4	Ruban adhésif transparent 3M # 375 48mm
----------	---

Figure 1.



Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	2.2kg/5.0lb
Densité maximale des liquides	2.03
Fermeture du bouchon après contact avec joint 3/16 ^e tour (16oz), 1/8 ^e tour (32oz.) ou	15 po. lb

Assemblage

1. Replier les rabats inférieurs. S'assurer que les extrémités des rabats pointent vers le centre de la caisse. Replier les deux autres rabats et sceller le joint central avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #375, de 48mm de large. Prolonger le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2 po. Figure 2.
2. Ne pas remplir les récipients intérieurs à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre pour l'expansion du liquide. Serrer le bouchon selon les spécifications. **En cas d'envoi de liquides par air, il est exigé d'utiliser un moyen auxiliaire pour la fermeture des récipients (ruban ou sac) selon IATA 5.0.2.7.2.**
3. Assembler l'insertion en ayant tous les onglets inférieurs poussés vers l'intérieur. (Figure 3)
4. Placer la bouteille dans le centre de l'insertion et pousser les onglets supérieurs vers l'intérieur par-dessus la bouteille. S'assurer que les deux onglets couvrent complètement le bouchon. (Figure 3). Poussé vers l'intérieur les onglets au centre afin d'éviter tout mouvement du contenant intérieur.
5. Placer l'insertion avec la bouteille dans la caisse sur les rabats en saillie. (Figure 4).
6. Fermer la caisse en repliant les rabats découpés en premier, en s'assurant que les extrémités des rabats pointent vers le centre de l'insertion. Replier les deux autres rabats et sceller le joint central tel que décrit à l'étape 1. (Figures 4, 5 et 6).
7. Maquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements applicables. Au moins un (1) code de normalisation UN et deux (2) marques « sens de chargement » doivent apparaître sur chaque emballage.

Figure 2.



Figure 3.



Figure 4.



Figure 5.



Figure 6.

