

Instructions d'emballage PK- PCP 3400

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et respecter toutes les réglementations de transport appropriées. Pour le transport de matière liquide par voie aérienne, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et au revêtement étanche. (Voir section 5 du règlement IATA /section 4 des IT de l'OACI / du 173.27 du US 49 CFR). Toute dérogation à cette procédure d'emballage rendra l'emballage non conforme et annulera la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour l'obligation de conservation des dossiers aux É.-U. Si des informations supplémentaires sont nécessaires, contacter ICC Centre de Conformité au 1-888-977-4834.

Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-100CA	Caisse découpée	1
IN-10032CA	Insertion découpée	1
PC-P3400	1 bouteille HDPE 34 oz	1
CP-38/400N	1 bouchon HPDE avec joint moulé	1

Autres éléments requis pour cet emballage fournis séparément:

PA-MSST4	Ruban adhésif transparent 3M # 375 48mm
----------	---

Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	2.2 kg/5.0 lb
Densité maximale des liquides	1.9
Fermeture du bouchon après contact avec le couple du joint à 19 po / lb	33 po / lb

Assemblage

1. Replier les rabats inférieurs. S'assurer que les deux rabats longs pointent vers l'intérieur de la caisse en repliant à chaque découpe pré-marquée. Replier les deux autres rabats et sceller le centre avec (1) une bande de ruban adhésif transparent 3M #375 de 48 mm. Prolonger le ruban adhésif au-delà de chaque bord par au moins 2 po. (Figure 2)
2. Ne pas remplir les contenants intérieurs à pleine capacité de liquide. Laisser suffisamment d'espace libre pour l'expansion. Serrez le bouchon selon les spécifications. **Si vous expédiez des liquides par avion, vous devez utiliser un moyen de fermeture auxiliaire (ruban ou sac) selon IATA 5.0.2.7.2.**
3. Assembler l'insertion en carton en poussant vers l'intérieur les onglets inférieurs appropriés.
4. Placer la bouteille dans l'insertion et pousser les onglets vers l'intérieur. S'assurer que les deux onglets repoussés vers l'intérieur recouvrent les fermetures des récipients intérieurs. Appuyer sur les onglets au centre afin d'éviter tout mouvement des récipients intérieurs.
5. Placer l'insertion avec bouteille (en forme de losange) dans la caisse par-dessus les rabats inférieurs dans la caisse. S'assurer que les rabats inférieurs pointent vers le centre de l'insertion.
6. Fermer les rabats en repliant les deux longs rabats en premier en s'assurant que les rabats pointent au centre de l'insertion. Replier les deux autres rabats et sceller le joint central tel qu'indiqué ci-dessus à l'étape 1.
7. Marquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements applicables. Au moins un (1) code de normalisation UN et deux (2) marques « sens de chargement » doivent apparaître sur chaque emballage.

Figure 2.



Figure 3.



Figure 4.



Figure 5.



Figure 6.

