

## Instructions d'emballage PK-PCP4/PK-PCP8

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4)**. Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter ICC Centre de Conformité Inc. au 1-888-977-4834.

### Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-100CA	Caisse	1
IN-100CA4/8	Insertion découpée	1
PK-KP4	Bouteille HDPE 4oz n/m	1

Figure 1.



### Autre récipients intérieurs et fermetures appropriées:

- PK-KP8 Bouteille HDPE 8oz, n/m

### Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

MSST-4	Ruban adhésif transparent 3M # 375 48mm
--------	---

### Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	2.2 kg/5.0 lb
Densité maximale des liquides	1.9
<b>Fermeture du bouchon après contact avec joint</b> (4 oz.& 8 oz.) <b>ou</b>	$\frac{1}{2}$ tour 33 po.lb

### Assemblage

1. Replier les rabats inférieurs. S'assurer que les extrémités des rabats pointent vers le centre de la caisse. Replier les deux autres rabats et sceller le joint central avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #375, de 48 mm de large. Prolonger le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2 po.
2. Ne pas remplir les récipients intérieurs à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre pour l'expansion du liquide. Serrer le bouchon selon les spécifications. **En cas d'envoi de liquides par air, il est exigé d'utiliser un moyen auxiliaire pour la fermeture des récipients (ruban ou sac) selon IATA 5.0.2.7.2.**
3. Assembler l'insertion en ayant les onglets inférieurs et supérieurs poussés vers l'intérieur. (Figure 2).
4. Placer la bouteille dans le centre de l'insertion et pousser les onglets supérieurs vers l'intérieur par-dessus la bouteille (Figure 3).
5. Placer l'insertion avec la bouteille dans la caisse sur les rabats en saillie. (Figure 3).
6. Fermer la caisse en repliant les rabats découpés en premier, en s'assurant que les extrémités des rabats pointent vers le centre de l'insertion (Figure 4). Replier les deux autres rabats et sceller le joint central tel que décrit à l'étape 1. (Figure 5).
7. Maquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements applicables. Au moins un (1) code de normalisation UN et deux (2) marques « sens de chargement » doivent apparaître sur chaque emballage.

Figure 2



Figure 3



Figure 4



Figure 5

