

Instructions d'emballage PK-UPS/PK-UPSOPH

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4)**. Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

Note: Vous devrez probablement ajouter des instructions pour la fermeture des récipients intérieurs afin de respecter la conformité du 49 CFR Part 178.602 (e).

Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-UPS	Caisse RSC	1
IN-UPS	Pièce intercalaire découpée	2

Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

MSST-1	Ruban transparent 3M # 305 48mm ou équivalent
--------	-----------------------------------------------



Ce suremballage est prévu pour être employé qu'avec des récipients intérieurs normaux:

Assemblage:

1. Replier les rabats inférieurs. Sceller le joint central de la caisse avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm ou équivalent. Prolonger le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2 pouces.
2. Ne pas remplir les récipients intérieurs à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre pour l'expansion du liquide. Serrer le bouchon de façon à éviter les fuites.
3. Placer la pièce intercalaire inférieure modèle IN-UPS dans la caisse tel qu'illustré à la figure 2 pour former un plateau qui peut recevoir un récipient intérieur régulier de 5 gallons normalisé. Il pourrait être nécessaire de placer le plateau inférieur avec les rabats repliés vers le bas si le récipient destiné à y être insérer est plus court que les contenants de 5 gallons réguliers.
4. Placer le récipient normalisé UN dans la pièce intercalaire en position verticale. (Figure 3).
5. Replier les rabats de l'autre pièce intercalaire vers le haut et placer dans la caisse. (Figure 4). Ceci devrait remplir l'espace qui reste dans la caisse.
6. Replier les rabats supérieurs de la caisse et sceller le joint central tel que décrit à l'étape 1. (Figure 5).
7. Marquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements appropriés. Au moins une (1) marque "inner package complies with..." et deux (2) marques sens du chargement doivent apparaître sur chaque colis.



Figure 2



Figure 3

Figure 4



Figure 5

