icc Centre de Conformité

4GV/X15.8/S/**
CAN/ICC 2-2887
(** Date de fabrication)

Instructions d'emballage PK-10SP (Canada, Edmonton)

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4)**. Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consultez le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

Éléments de l'emballage

Item	Description	Qté
BX-10SP	Caisses (12" x 12" x 16 ¼")	1
BI-BSS10	Sac étanche (43" x 48")	1

Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

AB-VERM4	Vermiculite ou matériau absorbant équivalent et/ou matériau de bourrage. Utiliser la quantité suffisante d'absorbant pour absorber tout le contenu liquide. Tous les espaces vides devront être remplis.
PA-MSST1	Ruban transparent 3M # 305 48mm ou équivalent

Important Information

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	15.8 kg/34.76 lb
La masse brute des récipients intérieurs ne doit pas excéder	10.7kg/23.5 lb
Épaisseur de matériau de bourrage - dessus/dessous	2"
Épaisseur de matériau de bourrage – parois intérieurs	1 ½"

Assemblage:

1. Replier vers l'intérieur les rabats inférieurs. Sceller le joint central avec une (2) bande de ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm de large ou une (2) bande de ruban en papier renforcé Central Brand #260 de 3 po. de large ou l'équivalent. Prolonger le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2".
2. Recouvrir le fond et les parois intérieurs de la caisse avec le sac étanche (Figure 1).
3. Ne pas remplir les récipients à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre dans chaque récipient pour l'expansion. Bien serrer le bouchon conformément aux spécifications.
4. Étendre uniformément une couche de 2" de matériau absorbant/bourrage au fond de l'assemblage caisse/sac étanche. Placer chaque récipient dans la caisse sur la couche de 2'' de matériau absorbant/bourrage. Laisser 1 $^{1}/_{2}$" minimum de matériau de bourrage entre chaque récipient et les parois intérieures de la caisse (Figure 2).
5. Remplir tous les espaces vides de matériau de bourrage. Maintenir une couche minimum de 2" de matériau absorbant/bourrage par-dessus chaque récipient.
6. Replier et sceller la partie supérieure du sac étanche (Figure 3).
7. Replier les rabats supérieurs et sceller la caisse tel que décrit à l'étape (1). (Figure 4).
8. Marquer et étiqueter chaque emballage conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation ONU et deux (2) marques sens du chargement doivent apparaître sur chaque emballage.

Figure 1

Figure 2

Figure 3

Figure 4