

Instructions d'emballage Série PK- GNA16

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4).** Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-100CA	Caisse	1
IN-100CA32	Pièce intercalaire	1
PK-HW16	Bouteille en verre 16oz, goulot large a/bouchon	1
PK-AP5	Pochette absorbante 6 ¾" x 13"	1
BI-BSS11	Sac 7" x 24"	1



Autres récipients intérieurs a/fermeture acceptables:

- GL-G1600 Bouteille en verre 16oz, goulot étroit (1)
- CP-28/400 Bouchon phénolique a/doublure conique en poly (1)

Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

PA-MSST1	Ruban transparent 3M # 305 48mm ou équivalent
----------	---

Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	2.7kg/5.9lb
Fermeture du bouchon après contact avec joint	16oz goulot large 1/16 tour
	16oz goulot étroit 1/3 tour
	30po.lbs

Assemblage:

1. Replier les rabats inférieurs. Les deux longs rabats pointent au centre de la caisse et forme une arête (Figure 1). Replier les deux autres rabats et sceller avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #305 ou l'équivalent en dépassant chaque rebord de la caisse d'au moins 2po.
2. Ne pas remplir les récipients intérieurs à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre pour l'expansion du liquide.
3. Assembler la pièce intercalaire en appuyant sur les pattes inférieures, (Figures 2 et 3).
4. Placer la bouteille en position verticale dans la pochette absorbante et placer à l'intérieur de la pièce intercalaire (Figure 2).
5. Attacher le sac de façon positive et ramener vers l'intérieur l'excédent. Pousser les pattes supérieures par-dessus la bouteille. Placer cet assemblage dans la caisse (en forme de diamant) par-dessus les rabats inférieurs repliés.
6. Fermer la caisse en repliant les deux longs rabats en premier, en s'assurant que les rabats pointent au centre de la pièce intercalaire. (Figure 3).
7. Replier les deux autres rabats de la caisse et sceller le joint central tel que décrit à l'étape 1. (Figures 4 & 5).
8. Marquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation et deux (2) marques «sens de chargement» doivent apparaître sur chaque caisse.

Figure 1

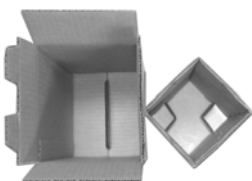


Figure 2



Figure 3



Figure 4



Figure 5

