

Instructions d'emballage PK-PCP950

L'expéditeur doit assurer la compatibilité avec tous les matériaux d'emballage et observer tous les règlements applicables au transport. Pour le transport aérien des liquides, les contenants doivent respecter les exigences relatives à la pression, à la fermeture secondaire et à la doublure étanche. **(Voir règlement IATA, Section 5 / OACI IT, Section 4)**. Toute dérogation à cette procédure d'emballage peut invalider la certification ONU. Veuillez consulter le 49 CFR pour les exigences de conservation des dossiers pour les États-Unis. Si d'autres renseignements sont exigés, veuillez contacter le Centre de Conformité ICC Inc au 1-888-977-4834.

Éléments de l'emballage

Article	Description	Qté
BX-100CA	Caisse	1
INS-100CA32	Pièce intercalaire précoupée	1
PK-P950	Bouteille HDPE 950mm a/bouchon phénolique et joint en pâte et polyvinyle	1

Figure 1.



Éléments requis pour l'assemblage fournis séparément

PA-MSST1	Ruban transparent 3M # 305 48mm ou équivalent
----------	---

Renseignements importants

Chaque colis assemblé ne doit pas excéder une masse brute de	2.7kg/6.0lb
Densité maximale du liquide	1.8
Fermeture du bouchon après contact avec joint ¼ tour ou	30 in. lb

Assemblage

1. Replier les rabats inférieurs (Figure 1). S'assurer que les extrémités des deux longs rabats pointent au centre de la caisse en repliant à chaque pliure. Replier les deux autres rabats et sceller le joint central avec une (1) bande de ruban adhésif transparent 3M #305, 48 mm ou équivalent. Prolonger le ruban au-delà de chaque bord par au moins 2 pouces.
2. Ne pas remplir le récipient intérieur à pleine capacité. Laisser suffisamment d'espace libre dans le récipient pour l'expansion du liquide. Serrer le bouchon selon les spécifications.
3. Assembler la pièce intercalaire en appuyant vers l'intérieur les pattes marquées PC-PCP950.
4. Placer le contenant dans la pièce intercalaire et appuyer vers l'intérieur les pattes appropriées. S'assurer que les deux pattes supérieures couvrent entièrement le bouchon du contenant. (Figure 2). Appuyer sur les pattes au centre afin d'éviter que le récipient intérieur bouge.
5. Placer la pièce intercalaire assemble (en forme de losange) dans la caisse et par dessus les extrémités des rabats inférieurs. S'assurer que les extrémités des rabats inférieurs pointent au centre de la pièce intercalaire (Figure 3).
6. Fermer les rabats supérieurs en pliant les deux longs rabats en premier, en s'assurant que les extrémités pointent au centre de la pièce intercalaire. Plier les deux autres rabats et sceller le joint central tel que décrit à l'étape un. (Figures 4, 5)
7. Marquer et étiqueter chaque colis conformément aux règlements appropriés. Au moins un (1) code de normalisation et deux (2) marques «sens de chargement» doivent apparaître sur chaque caisse.

Figure 1.

Figure 2.

Figure 3.

Figure 4.

Figure 5.

